



ОАО «Оргэнергогаз» ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ»

ВСТАВКИ ЭЛЕКТРОИЗОЛИРУЮЩИЕ НЕРАЗЪЕМНЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ ПО

ТУ 1469-027-05015070-01, ТУ 1469-031-05015070-2007 КАТЕГОРИЯ А

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Г. ПЕРМЬ

2017г.





КАТАЛОГ

вставок электроизолирующих производства ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ»/ОАО «Оргэнергогаз» ТУ 1469-027-05015070-01 и ТУ 1469-031-05015070-2007 ВВЕДЕНИЕ

Каталог содержит сведения о вставках электроизолирующих (далее ВЭИ) производства ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ». Каталог разделен на 3 раздела. Первый раздел содержит общие сведения о предприятии, области применения и конструктивной схеме ВЭИ, наличии разрешительных документов на применение ВЭИ. Второй раздел содержит сведения о технических характеристиках основного ряда ВЭИ ТУ 1469-027-05015070-01 (редакция изм.5). Третий раздел содержит сведения о технических характеристиках основного ряда ВЭИ ТУ 1469-031-05015070-2007 изм.5. Технические характеристики ВЭИ соответствуют продукции, производимой с 01.01.2015г.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

ОАО «Оргэнергогаз» и ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ» разработали неразъемные электроизолирующие соединения по заданию ОАО «Газпром» в конце 1990-х годов по всей номенклатуре трубопроводов условным диаметром от 50мм до 1400мм и рабочее давление до 10,0МПа. Технические условия на «Вставки электроизолирующие неразъемные для трубопроводов» ТУ 1469-027-05015070-01 были согласованы ОАО «Газпром» и разрешены к применению Госгортехнадзором РФ в 2001г.

С 2010г. по настоящее время в ОАО «Газпром» действуют «Временные технические требования к вставкам (муфтам) электроизолирующим» (далее ВТТ-2010).

ВЭИ типоразмеров DN50...DN1400 Py9,8МПа ТУ 1469-027-05015070-01 и ТУ 1469-031-05015070-2007 включены в Реестр типов и производителей вставок электроизолирующих, разрешенных к применению на объектах ОАО «Газпром» письмом №03/0800/1-7216 от 21.12.2010г. как ВЭИ категории Б.

В 2014г. ВЭИ категории А ТУ 1469-027-05015070-01 (в редакции изм.5) и ТУ 1469-031-05015070-2007 изм.5 согласованы и зарегистрированы Комиссией ОАО «Газпром» по приемке новых видов трубной продукции и с 01.01.2015г. внесены в РЕЕСТР продукции, разрешенной к применению на объектах ОАО «Газпром» с рабочим давлением до 9,8МПа сроком на 5 лет.

Изготавливаемые ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ» электроизолирующие вставки сертифицированы и имеют все необходимые разрешительные документы, в том числе документы, необходимые для устройств, устанавливаемых на опасных производственных объектах, в соответствии с ст. 7 Федерального закона №116 «О промышленной безопасности





опасных производственных объектов» (сертификаты соответствия в системе ГОСТ Р, сертификат соответствия ТР ТС, сертификат о соответствии требованиям промышленной безопасности). Перечень разрешительных документов представлен в Приложении 2.

назначение вэи

ВЭИ предназначены для обеспечение электрического разъединения, защищаемого электрохимической защитой трубопровода от объекта не защищаемого, заземленного или имеющего собственную систему электрохимической защиты (ЭХЗ), а также электрического секционирования трубопроводов, проходящих в зонах воздействия блуждающих токов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ВЭИ

ВЭИ применяются на подземных, наземных и надземных участках в качестве:

- оборудования для магистрального трубопроводного транспорта;
- оборудования для нефтегазодобывающих производств;
- оборудования и технических устройств систем газоснабжения и газопотребления.

Места размещения ВЭИ определяются проектными решениями, при этом исполнение ВЭИ назначается с учетом действующих в месте установки ВЭИ механических нагрузок, климатических условий, транспортируемых продуктов.

Транспортируемый продукт - природный газ с содержанием углеводородного конденсата, метанола, пластовой воды, парафинистых соединений, механических примесей в виде частиц песка; товарная нефть, нефтепродукты, сжиженные газы, широкая фракция легких углеводородов (ШФЛУ); вода техническая.

КОНСТРУКЦИЯ ВЭИ

ВЭИ – это неразъемное трубопроводное соединение, состоящее из двух металлических патрубков с соответствующими трубопроводу присоединительными размерами, соединенных между собой силовыми элементами, электрически изолированными диэлектрическим материалом со специальной системой уплотнений.

Принципиальным отличием ВЭИ, изготавливаемых по ТУ 1469-027-05015070-01 и ТУ 1469-031-05015070-2007, является использование композитного материала на основе высокомодульного армирующего наполнителя и эпоксидного связующего в качестве силового элемента, связывающего металлические патрубки и одновременно исполняющего роль электрического изолятора. Используемый композит обладает выдающимися характеристиками по прочности (предел прочности на растяжение на однонаправленных образцах составляет не менее 100...135 кг/мм²) и электроизолирующими характеристиками и стойкостью к агрессивной внешней среде. Герметичность ВЭИ обеспечивается манжетой на основе стойких в





среде природного газа, нефти, широкой фракции легких углеводородов, сырой нефти, метанола, технической воды эластомеров.

Формирование ВЭИ как единой неразъемной конструкции производится на намоточных станках с программным управлением методом «мокрой намотки» с последующим отверждением эпоксидного связующего в контролируемых температурных режимах, что позволяет получить на выходе изделие со стабильными характеристиками.

Принципиальная конструктивная схема ВЭИ представлена на рисунке 1.

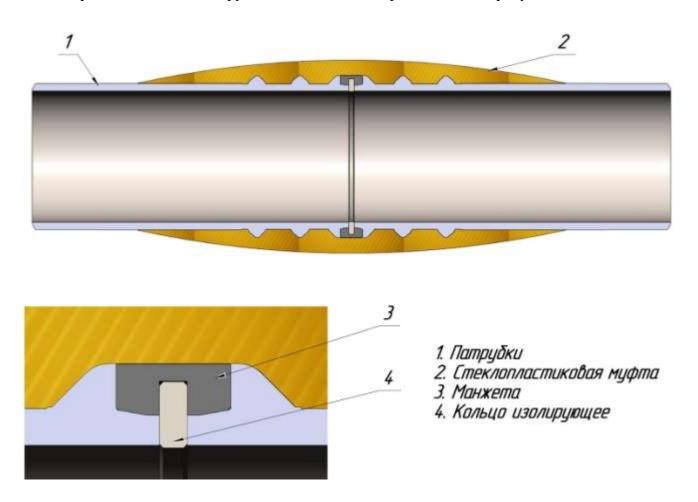


Рисунок 1- Конструктивная схема ВЭИ DN25...DN1400

Патрубки присоединительные ВЭИ основного ряда DN50... DN400 изготавливаются из бесшовных труб из стали класса прочности К48 (09Г2С). По требованию заказчика могут быть использованы бесшовные трубы из стали повышенной коррозионной и хладостойкости (20А, 20ФА, 13ХФА).

Патрубки ВЭИ основного ряда DN500... DN1400 изготавливаются из прямошовных труб из стали класса прочности К60. По требованию заказчика могут быть использованы прямошовные трубы классов прочности К52, К56.

Кромки торцов патрубков ВЭИ обрабатываются механическим способом. Геометрические параметры разделки кромок торцов выбираются исходя из соотношения толщины стенки патрубка ВЭИ и толщины стенки присоединяемого трубопровода в





соответствии с требованиями СТО Газпром 2-2.2-136. Таблица с геометрическими параметрами разделки кромок ВЭИ для сборки под сварку разнотолщинных сварных соединений с трубопроводами указана в Приложении 1.

Кольцо изолирующее, предотвращающее повреждение манжеты при прохождении очистных и диагностических снарядов, выполняется из стойкого к механическим и химическим внешним воздействиям полиамида 6.

Основной ряд ВЭИ изготавливают в двух климатических исполнениях в соответствии с ГОСТ 15150:

УХЛ1 – для надземной установки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом;

УХЛ5 — для подземной установки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом.

Минимальная температура стенки трубопровода или воздуха при строительстве и монтажных работах (минимальная расчетная температура строительства) не должна быть ниже минус $60\,^{\circ}\mathrm{C}$.

Минимальная температура стенки трубопровода при эксплуатации (минимальная расчетная температура эксплуатации, температура транспортируемого продукта) не должна быть ниже для ВЭИ исполнения:

УХЛ1 – минус 40 °C;

УХЛ5 — минус 20 °C.

Максимальная расчетная температура стенки трубопровода при эксплуатации не должна быть выше 60 °С для любого климатического исполнения ВЭИ. Допускается изготовление ВЭИ по согласованию с заказчиком с иной температурой эксплуатации с использованием материалов, обеспечивающих необходимый срок службы.

На наружную поверхность ВЭИ в исполнении УХЛ1наносится антикоррозионное защитное покрытие СпецПротект 110 толщиной не менее 0,2мм, в исполнении УХЛ5 - антикоррозионное защитное покрытие PROTEGOL UR-Coating 32-55H толщиной не менее 2мм. Допускается нанесение иных защитных покрытий по согласованию с заказчиком. Допускается не наносить наружное защитное покрытие на силовую оболочку ВЭИ.

ВЭИ оснащаются клеммами для присоединения искроразрядника по ГОСТ Р 51992 во взрывозащищенном исполнении со следующими характеристиками:

- уровень напряжения защиты при импульсе 1,2/50: Up $(1,2/50) \le 2500$ B;
- номинальный разрядный ток с формой волны 8/20: $In(8/20) \ge 75$ кA;
- импульсный ток с формой волны 10/350: $Iimp(10/350) \ge 50$ кA;
- заряд: $Q \ge 25$ Ac.





В комплект поставки каждой ВЭИ входят:

-	ВЭИ, шт.	1
-	искроразрядник, шт.	1
-	контрольно-измерительный пункт, шт.	1
-	защитные колпачки, шт.	1
-	клеммы для приварки к трубопроводу, шт.	2
-	руководство по эксплуатации, экз.	1
-	бланк Акта приемки ВЭИ в эксплуатацию, экз.	2
-	копия сертификата на материал металлических	
пат	грубков, экз.	1
-	паспорт, экземпляр	1
-	упаковка, комплект	1

По согласованию с заказчиком допускается поставка ВЭИ без искроразрядника и контрольно-измерительного пункта.

На рисунках 2, 3 представлены образцы ВЭИ в исполнении УХЛ5 для установки на подземных участках трубопроводов с наружным покрытием усиленного типа.



Рисунок 2 - Внешний вид ВЭИ DN1200 ТУ 1469-031-05015070-2007 перед упаковкой



Рисунок 3 - Внешний вид ВЭИ DN300 ТУ 1469-027-05015070-01 с покрытием усиленного типа

На внутреннюю поверхность ВЭИ DN150...DN1400 наносится гладкостное покрытие на основе полиуретановых смол толщиной не менее $0,2\,$ мм, ВЭИ DN50...DN150 - гладкостное покрытие на основе термореактивных смол толщиной не менее $0,1\,$ мм.







Рисунок 4 -ВЭИ Ду150 ТУ 1469-027-05015070-01 в упакованном виде перед отгрузкой заказчику

ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ» обладает всеми необходимыми средствами для проведения приемо-сдаточных испытаний и квалификационных (периодических) испытаний ВЭИ, включая стенды для испытаний на действие изгибающего и крутящего момента.

Приёмо-сдаточные заводские испытания ВЭИ включают: неразрушающий контроль сварных швов; измерение электрического сопротивления на воздухе при постоянном токе напряжением 1000В, 0,1 МОм, не менее; испытания на электрическую прочность на воздухе при переменном токе напряжением 5000В, частоте 50Гц, 1 минута, не менее; гидроиспытание на прочность и герметичность при давлением 1,5Рр; контроль толщины и сплошности защитного покрытия; контроль габаритных и присоединительных размеров.

На рисунке 5 представлено фото стенда в момент квалификационных испытаний ВЭИ DN 1000.

Периодические испытания ВЭИ, изготавливаемые ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ», демонстрируют значительное превышение прочностных показателей, предъявляемых к ВЭИ категории А, при действии внутреннего давления в 1,5..2 раза, а при действии изгибающего момента в 1,6...2,5 раза. На рисунке 6 представлена схема условных испытаний ВЭИ категории А на действие изгибающего момента с использованием трубоукладчиков в плети, шарнирно опертой на торцах.

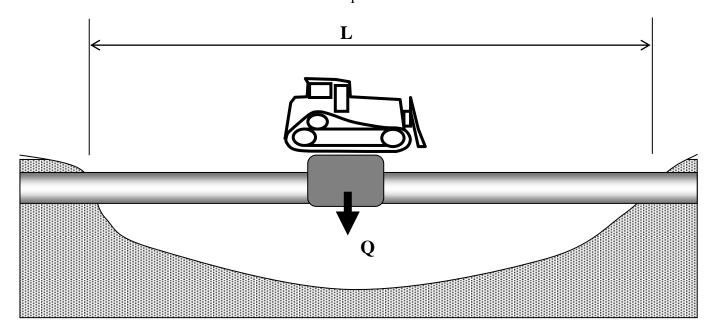
Накопленный опыт проектирования ВЭИ, модернизация оборудования и испытательной базы позволили в настоящее время подготовить технические условия новой линейки ВЭИ (ТУ 24.20.40-037-05015070-2017) категорий А1 и А2, которые по своим характеристикам значительно превышают требования, установленные ВТТ 2010.







Рисунок 5 - Проведение испытаний ВЭИ DN1000 Ру9,8 МПа категории A на изгиб



	ВЭИ категории А				Пролет	Марка
Наружный диаметр, Дн, мм	Рабочее давление, Ру, МПа	Толщина стенки, мм	Испытательный момент, Мизг, тм	Вес бульдозера, (груза), Q, т	между опорами, L, м	бульдозера КАТЕРПИЛЛ ЕР
720	9,8	15	148	15		D6NXL
1020	9,8	21	410	41	40	D8R
1220	9,8	26	740	74	40	D10T
1420	7,4	24	980	98		D11T

Рисунок 6 – Эквивалент условий испытаний на допустимую эксплуатационную нагрузку ВЭИ Ду700...Ду1400 бульдозерами марки КАТЕРПИЛЛЕР





Основной ряд

вставок электроизолирующих

производства ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ»

ТУ 1469-027-05015070-01





ВЭИ DN25, Рраб=31,4МПа категория А					
Тип исполнения	УХЛ1 (надземная установка)	УХЛ5 (подземная установка)			
Рабочее давление, МПа/кг/см ²	31,4	4/320			
Наружный диаметр патрубка, мм	3	32			
Толщина стенки патрубка		4			
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	(50			
Габаритная длина ВЭИ, L	3	30			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014	PROTEGOL UR-COATING 32-55H			
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, Мизгэксп, кНм	0.	,47			
*Масса ВЭИ, кг	1	.,9			
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40+60	-20+60			
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	тип 1	тип 1			





вэи ох	N50, Ppa б=9,8;15	,7МПа категори	я А	
Тип исполнения	УХЛ1 (надземная установка)		УХЛ5 (подземная установка)	
Рабочее давление, МПа/кг/см2	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160
Наружный диаметр патрубка, мм		-	57	
Толщина стенки патрубка	5	6	5	6
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	80	88	80	88
Габаритная длина ВЭИ, L			490	
Тип наружного покрытия		отект 110 81433175-2014	PROTEGOL UR	-COATING 32-55H
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, Мизгэксп, кНм	0,87	1,0	0,87	1,0
*Масса ВЭИ, кг	3,7	5,2	3,7	5,2
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40+60		-20	+60
Толщина стенки трубопровода / тип фаски	тип 1	до 3,9/тип 2	тип 1	до 3,9/тип 2
(см. Приложение 1)	ТИП 1	46/тип 1	Тин т	46/тип 1





вэи ду	ВЭИ DN70, Рраб=9,8; 15,7МПа категория A					
Тип исполнения	УХЛ1 (надзем	ная установка)	УХЛ5 (подзем	пная установка)		
Рабочее давление, МПа/кг/см 2	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160		
Наружный диаметр патрубка, мм			76			
Толщина стенки патрубка	6	8	6	8		
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	107	120	107	120		
Габаритная длина ВЭИ, L			810			
Тип наружного покрытия		отект 110 81433175-2014	PROTEGOL UR-	COATING 32-55H		
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, Мизгэксп, кНм	1,9	2,3	1,9	2,3		
*Масса ВЭИ, кг	10,5	14	10,5	14		
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40+60		-20.	+60		
Толщина стенки трубопровода / тип фаски	до 3,9/тип 2	до 5,9/тип 2	до 3,9/тип 2	до 5,9/тип 2		
(см. Приложение 1)	46/тип 1	68/тип 1	46/тип 1	68/тип 1		





ВЭИ DN80, Рраб=9,8; 15,7МПа категория A						
Тип исполнения	УХЛ1 (надземн	ная установка)	УХЛ5 (подземная установка)			
Рабочее давление, МПа/кг/см ²	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160		
Наружный диаметр патрубка, мм			89			
Толщина стенки патрубка	6	8	6	8		
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	120	132	120	132		
Габаритная длина ВЭИ, L			810			
Тип наружного покрытия	СпецПро ТУ 2313-024-8		PROTEGOL UR-C	OATING 32-55H		
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, Мизгэксп, кНм	2,6	3,2	2,6	3,2		
*Масса ВЭИ, кг	11	19	11	19		
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40+60		-20	+60		
Толщина стенки трубопровода / тип фаски	33,9/тип 2	45,9/тип 2	33,9/тип 2	45,9/тип 2		
(см. Приложение 1)	46/тип 1	68/тип 1	46/тип 1	68/тип 1		





ВЭИ DN100, Рраб=9,8; 15,7МПа категория A					
Тип исполнения	УХЛ1 (надзем	ная установка)	УХЛ5 (подзем	ная установка)	
Рабочее давление, МПа/кг/см ²	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160	
Наружный диаметр патрубка, мм		1	08		
Толщина стенки патрубка	6	10	6	10	
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	140	152	140	152	
Габаритная длина ВЭИ, L		8	10		
Тип наружного покрытия	-	отект 110 31433175-2014	PROTEGOL UR-0	COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, Мизгэксп, кНм	3,8	5,8	3,8	5,8	
*Масса ВЭИ, кг	14	26,4	14	26,4	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40+60		-20	.+60	
Толщина стенки трубопровода / тип фаски	33,9/тип 2	67,9/тип 2	33,9/тип 2	67,9/тип 2	
(см. Приложение 1)	46/тип 1	810/тип 1	46/тип 1	810/тип 1	





ВЭИ DN100, Рраб=9,8; 15,7МПа категория A					
Тип исполнения	УХЛ1 (надзем	ная установка)	УХЛ5 (подзем	ная установка)	
Рабочее давление, МПа/кг/см ²	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160	
Наружный диаметр патрубка, мм		1	14		
Толщина стенки патрубка	6	10	6	10	
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	146	158	146	158	
Габаритная длина ВЭИ, L		8	10		
Тип наружного покрытия	-	отект 110 31433175-2014	PROTEGOL UR-0	COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, Мизгэксп, кНм	4,2	6,5	4,2	6,5	
*Масса ВЭИ, кг	14,5	27,4	14,5	27,4	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40+60		-20	.+60	
Толщина стенки трубопровода / тип фаски	33,9/тип 2	67,9/тип 2	33,9/тип 2	67,9/тип 2	
(см. Приложение 1)	46/тип 1	810/тип 1	46/тип 1	810/тип 1	





ВЭИ DN150, Рраб=9,8; 15,7МПа категория A						
Тип исполнения	УХЛ1 (надземн	ная установка)	УХЛ5 (подземн	ная установка)		
Рабочее давление, МПа/кг/см ²	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160		
Наружный диаметр патрубка, мм			159			
Толщина стенки патрубка	8	12	8	12		
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	195	200	195	200		
Габаритная длина ВЭИ, L			810			
Тип наружного покрытия	СпецПро ТУ 2313-024-8		PROTEGOL UR-C	COATING 32-55H		
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, Мизгэксп, кНм	11	15	11	15		
*Масса ВЭИ, кг	30,3	55	30,3	55		
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40+60		-20	+60		
Толщина стенки трубопровода / тип фаски	55,9/тип 2	89,9/тип 2	55,9/тип 2	89,9/тип 2		
(см. Приложение 1)	68/тип 1	1012/тип 1	68/тип 1	1012/тип 1		





ВЭИ DN150, Рраб=9,8; 15,7МПа категория A						
Тип исполнения	УХЛ1 (надземн	ная установка)	УХЛ5 (подземн	ная установка)		
Рабочее давление, МПа/кг/см ²	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160		
Наружный диаметр патрубка, мм			168			
Толщина стенки патрубка	8	12	8	12		
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	205	245	205	245		
Габаритная длина ВЭИ, L			810			
Тип наружного покрытия	СпецПро ТУ 2313-024-8		PROTEGOL UR-C	COATING 32-55H		
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, Мизгэксп, кНм	12	46	11	15		
*Масса ВЭИ, кг	37	56	30	56		
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40+60		-20	+60		
Толщина стенки трубопровода / тип фаски	55,9/тип 2	89,9/тип 2	55,9/тип 2	89,9/тип 2		
(см. Приложение 1)	68/тип 1	1012/тип 1	68/тип 1	1012/тип 1		





ВЭИ DN200, Рраб=9,8; 15,7МПа категория A					
Тип исполнения	УХЛ1 (надзем	ная установка)	УХЛ5 (подземная установка)		
Рабочее давление, МПа/кг/см ²	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160	
Наружный диаметр патрубка, мм		2	19		
Толщина стенки патрубка	10	14	10	14	
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	265	275	265	275	
Габаритная длина ВЭИ, L		8	310		
Тип наружного покрытия	СпецПро ТУ 2313-024-8	отект 110 31433175-2014	PROTEGOL UR-0	JR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, Мизгэксп, кНм	25	32,3	25	32,3	
*Масса ВЭИ, кг	52	98	52	98	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40+60		-20	.+60	
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 6,9/тип 3 77,9/тип 2	911,9/тип 2	до 6,9/тип 3 77,9/тип 2	911,9/тип 2	
(cm. riphiloxeline 1)	810/тип 1	1214/тип 1	810/тип 1	1214/тип 1	





ВЭИ DN	ВЭИ DN250, Рраб=9,8; 15,7МПа категория A						
Тип исполнения	УХЛ1 (надземная установка)		УХЛ5 (подземная установка)				
Рабочее давление, МПа/кг/см ²	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160			
Наружный диаметр патрубка, мм		2	73				
Толщина стенки патрубка	10	14	10	14			
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	332	360	332	360			
Габаритная длина ВЭИ, L		9	95	,			
Тип наружного покрытия		отект 110 31433175-2014	PROTEGOL UR-C	COATING 32-55H			
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, Мизгэксп, кНм	36	46,9	36	46,9			
*Масса ВЭИ, кг	95	133	95	133			
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40+60		-20	.+60			
Толиция отонии трубонгородо / туп фосму	до 6,9/тип 3	911,9/тип 2	до 6,9/тип 3	911,9/тип 2			
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	77,9/тип 2	1214/тип 1	77,9/тип 2	1214/тип 1			
(em ripiniomerine i)	810/тип 1	1414/111111	810/тип 1	1214/ТИП 1			





ВЭИ DN300, Рраб=9,8; 15,7МПа категория A					
Тип исполнения	УХЛ1 (надзем	ная установка)	УХЛ5 (подземная установка)		
Рабочее давление, МПа/кг/см ²	9,8/100 15,7/160		9,8/100	15,7/160	
Наружный диаметр патрубка, мм		3	25		
Толщина стенки патрубка	12	18	12	18	
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	397 425 397		425		
Габаритная длина ВЭИ, L	995				
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H		
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, Мизгэксп, кНм	62 88		62	88	
*Масса ВЭИ, кг	140	195	140	195	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40+60		-20	.+60	
Толщина стенки трубопровода / тип фаски	до 7,9/тип 3	1215,9/тип 2	до 7,9/тип 3	1215,9/тип 2	
(см. Приложение 1)	89,9/тип 2 1012/тип 1	1618/тип 1	89,9/тип 2 1012/тип 1	- 1618/тип 1	





Основной ряд

вставок электроизолирующих

производства ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ»

ТУ 1469-031-05015070-2007





ВЭИ DN350, Pраб=9,8; 15,7; 24,5МПа категория A 0 УХЛ1 (надземная установка) УХЛ5 (подземная установка) Тип исполнения Рабочее давление, МПа/кг/см 2 9,8/100 15,7/160 9,8/100 15,7/160 24,5/250 24,5/250 Наружный диаметр патрубка, мм 377 12 24 12 Толщина стенки патрубка 18 18 24 530 Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм 475 500 475 500 530 Габаритная длина ВЭИ, L 1100 1200 1000 1000 1100 1200 СпецПротект 110 PROTEGOL UR-COATING 32-55H Тип наружного покрытия ТУ 2313-024-81433175-2014 Допустимый эксплуатационный 78 111 133 78 111 133 изгибающий момент, Мизгэксп, кНм *Масса ВЭИ, кг 190 290 400 190 290 400 Температурный диапазон **40** ⊥**60** 20 460

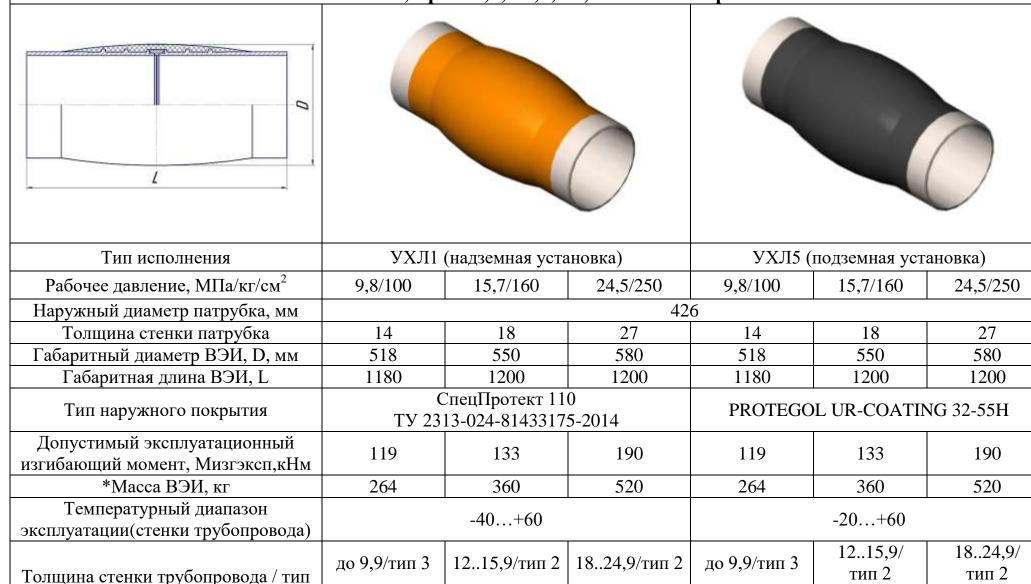
эксплуатации(стенки трубопровода)		-40…+00			-20⊤00	
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 7,9/тип 3	1215,9/тип 2	1621,9/тип 2	до 7,9/тип 3	1215,9/тип 2	1621,9/тип2
	89,9/тип 2	1618/тип 1	2224/тип1	89,9/тип 2	1618/тип 1	2224/тип1
фаски (см. приложение т)	1012/тип 1	1010/1/11111	222 4 /111111	1012/тип 1	1010/141111	222 - 7 191111



фаски (см. Приложение 1)



ВЭИ DN400, Ppaб=9,8; 15,7; 24,5МПа категория A



16..18/тип 1

25..27/тип 1

10..11,9/тип 2

12..14/тип 1

10..11,9/тип 2

12..14/тип 1

16..18/тип 1

25..27/тип 1





ВЭИ DN500, Рраб=9,8; 15,7МПа категория A					
Тип исполнения	УХЛ1 (надземная установка)		УХЛ5 (подземная установка)		
Рабочее давление, МПа/кг/см ²	9,8/100 15,7/160		9,8/100	15,7/160	
Наружный диаметр патрубка, мм		5)		
Толщина стенки патрубка	15	20	15	20	
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	640	670	640	670	
Габаритная длина ВЭИ, L		13	320		
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014 PROTEGOL UR-COATING 3:		OATING 32-55H		
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, Мизгэксп, кНм	427	528	427	528	
*Масса ВЭИ, кг	425	550	425	550	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40+60		-20	+60	
	до 9,9/тип 3	1317,9/тип 2	до 9,9/тип 3	1317,9/тип 2	
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	1012,9/тип 2	10 20/ 1	1012,9/тип 2	10 20/ 1	
(см. приложение т)	1215/тип 1	1820/тип 1	1215/тип 1	1820/тип 1	





ВЭИ DN600, Рраб=9,8; 15,7МПа категория A					
Тип исполнения	УХЛ1 (надземная установка)		УХЛ5 (подземная установка)		
Рабочее давление, МПа/кг/см ²	9,8/100	15,7/160	9,8/100 15,7/160		
Наружный диаметр патрубка, мм		6	30		
Толщина стенки патрубка	15	22	15	22	
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	740	780	740	780	
Габаритная длина ВЭИ, L		14	400		
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014 PROTEGOL UR-COAT		DATING 32-55H		
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, Мизгэксп, кНм	576	802	576	802	
*Масса ВЭИ, кг	540	790	540	790	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40+60		-20+	-60	
	до 9,9/тип 3	1419,9/тип 2	до 9,9/тип 3	1419,9/тип 2	
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	1012,9/тип 2 2022/тип 1		1012,9/тип 2	2022/тип 1	
(cm. Hpisiomenne 1)	1215/тип 1	2022/11/11 1	1215/тип 1	2022/11111 1	





ВЭИ DN700, Pраб=9,8; 15,7МПа категория A And the same of th 0 Тип исполнения УХЛ1 (надземная установка) УХЛ5 (подземная установка) Рабочее давление, МПа/кг/см² 9,8/100 15,7/160 9,8/100 15,7/160 Наружный диаметр патрубка, мм 720 Толщина стенки патрубка 16 24 16 24 Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм 880 900 880 900 1500 Габаритная длина ВЭИ, L 1500 1210 1210 СпецПротект 110 PROTEGOL UR-COATING 32-55H Тип наружного покрытия ТУ 2313-024-81433175-2014 Допустимый эксплуатационный изгибающий 784 1124 784 1124 момент, Мизгэксп, кНм *Масса ВЭИ, кг 740 1100 740 1100 Температурный диапазон эксплуатации -40...+60 -20...+60(стенки трубопровода) до 10,9/тип 3 16..21,9/тип 2 до 10,9/тип 3 16..21,9/тип 2 Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1) 11..13,9/тип 2 11..13.9/тип 2 22..24/тип 1 22..24/тип 1 14..16/тип 1 14..16/тип 1





ВЭИ DN800, Рраб=7,4; 9,8МПа категория A					
Тип исполнения	УХЛ1 (надземная установка)		УХЛ5 (подзем	ная установка)	
Рабочее давление, МПа/кг/см ²	7,4/75	9,8/100	7,4/75	9,8/100	
Наружный диаметр патрубка, мм		8	20		
Толщина стенки патрубка	14	18	14	18	
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	930	950	930	950	
Габаритная длина ВЭИ, L		1:	500		
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H		
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, Мизгэксп, кНм	907	1139	907	1139	
*Масса ВЭИ, кг	710	915	710	915	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40+60		-20	+60	
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 9,9/тип 3 1011,9/тип 2	1416,9/тип 2	до 9,9/тип 3 1011,9/тип 2	1416,9/тип 2	
(см. приложение т)	1214/тип 1	1719/тип 1	1214/тип 1	1719/тип 1	





ВЭИ DN1000, Рраб=7,4; 9,8МПа категория A					
Тип исполнения	УХЛ1 (надземная установка)		УХЛ5 (подземная установка)		
Рабочее давление, МПа/кг/см ²	7,4/75	9,8/100	7,4/75 9,8/100		
Наружный диаметр патрубка, мм		10	020		
Толщина стенки патрубка	16	22	16 22		
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	1144	1170	1144 1170		
Габаритная длина ВЭИ, L		1:	500		
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014 PROTEGOL UR-COATING 3		COATING 32-55H		
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, Мизгэксп, кНм	1550	2140	1550	2140	
*Масса ВЭИ, кг	1090	1590	1090	1590	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40+60		-20+60		
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	1113,9/тип 2	1415,9/тип 3 1619,9/тип 2	1113,9/тип 2	1415,9/тип 3 1619,9/тип 2	
(см. приложение т)	1416/тип 1	2022/тип 1	1416/тип 1	2022/тип 1	





ВЭИ DN1200, Рраб=7,4; 9,8МПа категория А 0 Тип исполнения УХЛ1 (надземная установка) УХЛ5 (подземная установка) Рабочее давление, МПа/кг/см² 7,4/75 9,8/100 7,4/75 9,8/100 Наружный диаметр патрубка, мм 1220 21 27 21 27 Толщина стенки патрубка Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм 1360 1390 1360 1390 1600 Габаритная длина ВЭИ, L 1500 1500 1600 СпецПротект 110 PROTEGOL UR-COATING 32-55H Тип наружного покрытия ТУ 2313-024-81433175-2014 Допустимый эксплуатационный изгибающий 3020 3794 3020 3794 момент, Мизгэксп, кНм *Масса ВЭИ, кг 1765 2300 1765 2300 Температурный диапазон эксплуатации -40...+60 -20...+60(стенки трубопровода) 13..14,9/тип 3 18..18,9/тип 3 13..14,9/тип 3 18..18,9/тип 3 Толщина стенки трубопровода / тип фаски 15..18,9/тип 2 19..24,9/тип 2 15..18,9/тип 2 19..24,9/тип 2 (см. Приложение 1) 19..21/тип 1 25..27/тип 1 19..21/тип 1 25..27/тип 1





ВЭИ DN1400, Рраб=7,4; 9,8МПа категория А 0 Тип исполнения УХЛ1 (надземная установка) УХЛ5 (подземная установка) Рабочее давление, МПа/кг/см² 7,4/75 9,8/100 7,4/75 9,8/100 Наружный диаметр патрубка, мм 1420 24 Толщина стенки патрубка 32 24 32 Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм 1580 1610 1580 1610 Габаритная длина ВЭИ, L 1550 1650 1550 1650 СпецПротект 110 PROTEGOL UR-COATING 32-55H Тип наружного покрытия ТУ 2313-024-81433175-2014 Допустимый эксплуатационный изгибающий 4645 6132 4645 6132 момент, Мизгэксп, кНм *Масса ВЭИ, кг 3470 3000 3470 3000 Температурный диапазон эксплуатации -40...+60 -20...+60(стенки трубопровода) Толщина стенки трубопровода / тип фаски 16..21,9/тип 2 22..29,9/тип 2 16..21,9/тип 2 22..29,9/тип 2 (см. Приложение 1) 22..24/тип 1 30..32/тип 1 22..24/тип 1 30..32/тип 1





Приложение 1. Присоединительные размеры патрубков в зависимости от толщины стенок трубопроводов

	1				
Соотношение толщины стенок патрубков и трубопроводов	Тип соедине ния	Размеры S до 15мм включительно	S более 15мм	Значение В	
S_1 < S S_1 - S < $2,5$ Π ри S_1 ≤ 12 S_1 - S < 3 Π ри S_1 > 12	I	30° 55'	25°-95	- 9мм для S=15÷19; - 10мм для S=19÷21,5;	
$S+2,5 ПриS_1\le12 S+3 При S_1>12$	II	30°-05°	16°-5° R3min 35°-5° 80781	- 12мм для S=21,5÷32,0	
S ₁ >1,5S	III	20° · N° 20°	Примечания: S и S₁- толщины стенок трубопровода и патрубка соответственно, в мм. A=(S+∆) ⁺² , где ∆= (Dпатр-Dн)/2, DпатриDн – фак номинальный наружный диаметры патрубка соот в мм. При Dпатр в пределах допуска по ТУ прин B=(1.0S1,5S), рекомендуется принимать b=1,45 При назначении ІІІ типа соединения провести ко рабочего давления ВЭИ (при необходимости), в с с размером b.	ктический и тветственно, ять Δ =0 S орректировку	





Приложение 2. Перечень разрешительных документов на вставки элктроизолирующие производства ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ»



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПРОМЫШЛЕННОЙ И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ **БЕЗОПАСНОСТИ**

СЕРТПРОМБЕЗОПАСНОСТЬ

Регистрационный номер № РОСС RU.31020.04ЭПБ0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ С-ЭПБ.001.ТУ.00463

Орган по сертификации: Автономная некоммерческая организация сертификации продукции «АКАДЕММАШ», 115114, г. Москва, ул. Дербеневская, дом 20, строение 16, рег. № ЭПБ.ОС.001

Оборудование (техническое устройство, материал):

Вставки электроизолирующие неразъемные для трубопроводов по ТУ 1469-027-05015070-01 Вставки электроизолирующие неразъемные для трубопроводов Ду300-Ду1400 по ТУ 1469-031-05015070-2007 Серийный выпуск.

Код ОКП (ТН ВЭД ТС): 14 6900

Изготовитель (заявитель):

ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ» (614014, Россия, г. Пермь, ул. Новозвягинская, 59)

Соответствует требованиям: Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности», Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности для опасных производственных объектов магистральных трубопроводов», Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления».

Основание выдачи сертификата:

Заключение экспертизы промышленной безопасности № 221/09-16 от 19.09.2016 г. ООО «ПРОММАШ ТЕСТ» (лицензия № ДЭ-00-011415 от 9 апреля 2010 г.)

Условия применения и дополнительная информация:

Схема сертификации 1. Условия применения технических устройств указаны в Приложении к сертификату

Срок действия сертификата: до 11.10.2021г.

Дата выдачи: 12.10.2016г

Руководитель органа по сертификации

Еникеев И.Л. инициалы, фамилия

Эксперт

Подпись

ппись

Жильцов Д.Н.

инициалы, фамилия





Приложение

к сертификату соответствия № С-ЭПБ.001.ТУ.00463 от 12.10.2016г. (без сертификата недействительно)

Условия применения технических устройств на опасных производственных объектах

- Соблюдение требований законодательства Российской Федерации в области промышленной безопасности.
- Изготовление, монтаж, техническое обслуживание и эксплуатация в соответствии с требованиями норм и правил промышленной безопасности.

Изготовитель (заявитель): ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ» (614014, Россия, г. Пермь, ул. Новозвягинская, 59)

Руководитель органа по сергификации

Полпись

Еникеев И.Л. инициалы, фамилия

Эксперт

Подпись

Жильцов Д.Н.

инициалы, фамилия





моженный сою



No TC RU C-RU.MIO62.B.02797

Серия RU

No 0277522

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ». Место нахождения: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60. Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60. Телефон: +7 (495) 775-48-45, факс: +7 (495) 775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11MIO62 выдан 01.12.2014 года Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «ГАЗКОМПОЗИТ».

Основной государственный регистрационный номер: 1025901364279. Место нахождения: 614014, Российская Федерация, Пермский Край, город Пермь, улица Новозвятинская, дом 59 Фактический адрес: 614014, Российская Федерация, Пермский Край, город Пермь, улица Новозвягинская, дом 59

Телефон: 73422631730, факс: 73422626307, адрес электронной почты: mail@gazkompozit.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «ГАЗКОМПОЗИТ».

Место нахождения: 614014. Российская Федерация, Пермский Край, город Пермь, улица Новозвягинская, дом 59 Фактический адрес: 614014, Российская Федерация, Пермский Край, город Пермь, улица Новозвягинская, дом 59

ПРОДУКЦИЯ Элементы оборудования 3-й категории согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013, выдерживающие воздействие давления: вставки электроизолирующие неразъемные типа ВЭИ. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 1469-027-05015070-01 (изменение 5), ТУ 1469-031-05015070-2007 (изменение 5). Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС8546 90 900 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 3964-2015-08 от 21.08.2015 года. Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью «Центр научных исследований, испытаний и сертификации», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB67 действителен до 21.07.2016 года, фактический адрес: 117461, Российская Федерация, город Москва, улица Херсонская, дом 7, корпус 1, помещение 2; акта анализа состояния производства № пм00579АП от 15.09.2015 года органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»; документации изготовителя: обоснование безопасности № 1469-031-05015070-2007 ОБ, паспорт, руководство по эксплуатации, проектная документация, расчет на прочность, протокол заводских испытаний, документы, подтверждающие квалификацию персонала, технологические регламенты и сведения о технологическом процессе.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Хранение разрешается в неотапливаемых складских помещениях или под навесом, при температуре от минус 60 °C до плюс 60 °C. Срок хранения оборудования в заводской упаковке 1 год. Срок службы 30 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

14.10.2015

13.10.2020

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное кіто) органа по сертификации

А.П. Филатчев (инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) Д.А. Киргизов





СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

No POCC RU.AΓ35.H02534

Срок действия с 24.03.2017 по 23.03.2020

№ 0043981

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью "Центр Сертификации "СертПромТест". Место нахождения: 117292, Российская Федерация, город Москва, улица Профсоюзная, дом 26/44, Помещение II, комната 1. Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, улица Летниковская, дом 10, строение 2. Телефон:+74993462085, факс:+74993462085, Адрес электронной почты: info@sertpromtest.ru. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AГ35

ПРОДУКЦИЯ Вставки электроизолирующие неразъемные для трубопроводов диаметром DN50... DN300 на рабочее давление до 15,7 МПа (160 кг/см2) ТУ 1469-027-05015070-01 изм.5

код ОК 034-2014 (КПЕС 2008): 24.20.40.000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 1469-027-05015070-01 изм.5

Серийный выпуск

код ТН ВЭД

8546 90

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «ГАЗКОМПОЗИТ»

Адрес: Россия, 614014, г. Пермь, ул. Новозвягинская, д. 59

Телефон: 73422631612, Факс: 73422626307, E-mail: mail@gazkompozit.ru, ИНН: 5906036319

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Закрытое акционерное общество «ГАЗКОМПОЗИТ»

Адрес: Россия, 614014, г. Пермь, ул. Новозвягинская, д. 59

Телефон: 73422631612, Факс: 73422626307, E-mail: mail@gazkompozit.ru, ИНН: 5906036319

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 034-03/10-СТ от 22.03.2017 года, выданного испытательной лабораторией «Серт-Тест» Общества с ограниченной ответственностью «Серт и Ко», регистрационный № РОСС RU.04ИДЮ0.002

дополнительная информация Схема сертификации: 3.



Руководитель органа

Эксперт

Я.А. Бородина

С.П. Павлов

Сертификат не применяется при обязабельной сертификации





СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

POCC RU.AF35.H02194

03.03.2017 Срок действия с

02.03.2020

№ 0043980

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью "Центр Сертификации "СертПромТест". Место нахождения: 117292, Российская Федерация, город Москва, улица Профсоюзная, дом 26/44, Помещение II, комната 1. Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, улица Летниковская, дом 10, строение 2. Телефон:+74993462085, факс:+74993462085, Адрес электронной почты: info@sertpromtest.ru. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AГ35

Вставки электроизолирующие неразъемные для ПРОДУКЦИЯ трубопроводов DN300 ... DN1400 ТУ 1469-031-05015070-2007 изм.5 Серийный выпуск

KOA OK 034-2014 (KПEC 2008) 24.20,40.000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 1469-031-05015070-2007 изм.5

код ТН ВЭД 8546 90

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «ГАЗКОМПОЗИТ»

Адрес: Россия, 614014, г. Пермь, ул. Новозвягинская, д. 59

Телефон: 73422631612, Факс: 73422626307, E-mail: mail@gazkompozit.ru, ИНН: 5906036319

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Закрытое акционерное общество «ГАЗКОМПОЗИТ»

Адрес: Россия, 614014, г. Пермь, ул. Новозвягинская, д. 59

Телефон: 73422631612, Факс: 73422626307, E-mail: mail@gazkompozit.ru, ИНН: 5906036319

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 115-03/10-КТ от 03.03.2017 года, выданного испытательной лабораторией «Контрольтест» Общества с ограниченной ответственностью «НАУЧНО – ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР», регистрационный № РОСС RU.04ИДЮ0.001

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3.

уководитель органа

ксперт

Я.А. Бородина учициалы, фамили

С.П. Павлов

Сертификат не применяется при обязательной сертификации





СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ POCC RU.0001,22C/J33 H00285

Срок действия с 26.10.2015

по 26.10.2018

№ 1140285

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

рег. № POCCRU.0001.22CЛ33OO «Сейсмофонд», ИЦ «ПКТИ-СтройТЕСТ», юридический адрес: 198005, г. СПб, Измайловский пр.8, т/ф.(812) 694-78-10

Вствии электроизолирующие верозъемные номинальным дивметром от DN 50 до DN1400 ТУ 1469-027-05015070-01. ТУ 1469-031-05015070-2007, предвазвиченные для обеспечения электрического разъединения объекта, защищаемого катодной защиты, в также электрического саспленного или выекциего собственную своттему электролимической защиты, в также электрического секционирования трубопроводов, установленные на сейсмоизолирующим упламя криплении (ДУК), соединенные с трубопроводом - с помощью компенсаторов в виде «замейки» или эли-элил» (могна 400-500 м) методом спарки (предпазначены для работы в сейсмочностью до 8 баллов).

код ОК 005 (ОКП):

146900

 с помощью ФНС и ДУК, с компенситорими в инде «эмейки» или «зиг-зати» (волии 400-500 м) (предпизначены для работы в сейсмоопасных районах с сейсмачностью более 8 баллов).

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 16962.2-90, ГОСТ 17516.1-90, ГОСТ 30546.1-2-98, (в части сейсмостойкости), СП 14.13330-2014, п.4 7,НП-031-01(1 кат.)

код ТН ВЭД России:

8546 90 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

3AO «ГАЗКОМПОЗИТ».ИНН5906036319, адрес юридический:614014, г. Пермь, ул. Новозвигинская, д. 59, адрес почтовый: 614014, г. Пермь, ул. Новозвигинская, д.59, а/я 5316, тел. (342) 263 - 17 - 30; 263 - 16 - 12; 263 - 17 - 47, факс (342) 262 - 63 - 07, gaz-perm@mail.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ», адрес юридический:614014, г. Пермь, ул. Новозвятинская, д. 59, адрес почтовый: 614014, г. Пермь, ул. Новозвятинская, д. 59, а/я 5316, тел. (342) 263 – 17 – 30; 263- 16 – 12; 263 – 17 - 47, факс (342) 262 – 63 – 07, gaz-perm@mail.ru

на основании

Протокола сертифицированных испытаний № 285 от 26.10.2015 (ИЛ ОО «Сейсмофонд», юр адрес: 198005 СПб, Измайловский пр. 8, свидетельство НП «СРО «ЦЕНТРСТРОЙПРОЕКТ» № 0223.01-2010-2010000211-П-29 от 27.03.2012 и свидетельство СРО «ИНЖГЕОТЕХ» № 281-2010-2014000780-П-29 от 22.04.2010) и протокола испытания на осевое статическое усилие сдвига дугообразного закима с анкерной шпилькой № 1516-2 от 25.11.2013г. (ИЦ «ПКТИ-СтройТЕСТ», адрес: 197341, СПб, ул. Афонская, д.2, аттестит аккредитации РОСС RU 00001.22.СЛЗЗ от 24.12.2010 г., т. 8 (812) 302-04-93, ф. 8 (812) 302-06-88).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации 3.

С тех, репримями фрикционно-подвижных соединений (ФПС) и демифирующих удлов крепления (ДУК),выполненных в виде болгост соединений с амортилирующими элементами (свинцовые щайбы, забитый в пропиленный паз болга, стонорный медиый класствовающих элементами (свинцовые щайбы, забитый в пропиленный паз болга, стонорный медиый класствовающих элементами и при импульсной растигивающей упруже можно обществовающих имперации в окно обществовающих многокаскадное демифирование при импульсной растигивающей упруже можно обществовающих многокаскадное демифирование при импульсной растигивающей упруже можно обществовающей упружений паз болга стонорный медиций и при импульсной растигивающей упружений паз болга стонорный медиций и при импульсной растигивающей упружений паз болга стонорный медиций и при импульсной растигивающей упружений паз болга стонорный медиций и паз болга стонорный и паз болга стонорный

уководитель органа

POLLARIA

А И Коваленко

Б.А.Андреев.

Эксперт

LIOQUINO

ертификат не применяется при обязательной сертификации









ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

Система добровольной сертификации систем менеджмента «Регистр систем менеджмента»

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА ООО «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И КАЧЕСТВА «ПЕРМЬ-СТАНДАРТ-ТЕСТ» Россия, 614087, Пермский край, город Пермь, улица Малкова, 26 № РОСС RU.0001.13ФК69

No 03067

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выпуск 3. СМК сертифицирована с мая 2008

выдан Закрытому акционерному обществу «ГАЗКОМПОЗИТ»

Россия, 614014, Пермский край, город Пермь, улица Новозвягинская, 59

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:

система менеджмента качества применительно к разработке, проектированию, производству, ноставке продукции: устройства очистные, вставки электроизолирующие, патрубки измерительные для трубопроводов

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

FOCT ISO 9001-2011(ISO 9001:2008)

Разьяснения, касающиеся области сертификации СМК, могут быть получены путем консультаций с ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ»

Регистрационный № РОСС RU.ФК69.К00034

Дата регистриний -01.06.2015

Срок действия до 01.06.2018

Руководитель Органалио сертификации

систем менетамента

Л.Г.Новикова

Л.Н.Спехова

Председатель компесии