АО «Газпром оргэнергогаз»

ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ»

ВСТАВКИ ЭЛЕКТРОИЗОЛИРУЮЩИЕ НЕРАЗЪЕМНЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ ПО

ТУ 24.20.40-037-05015070-2017

КАТЕГОРИЯ А, А1, А2

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Г. ПЕРМЬ

2018г.

КАТАЛОГ

вставок электроизолирующих производства

ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ»/АО «Газпром оргэнергогаз»

ТУ 24.20.40-037-05015070-2017

ВВЕДЕНИЕ

Каталог содержит сведения о вставках электроизолирующих (далее ВЭИ) производства ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ». Каталог разделен на 2 раздела. Первый раздел содержит общие сведения о предприятии, области применения и конструктивной схеме ВЭИ, наличии разрешительных документов на применение ВЭИ. Второй раздел содержит сведения о технических характеристиках основного ряда ВЭИ ТУ 24.20.40-037-05015070-2017. Технические характеристики ВЭИ соответствуют продукции, производимой с 01.01.2019г.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

АО «Газпром оргэнергогаз» и ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ» разработали неразъемные электроизолирующие соединения по заданию ОАО «Газпром» в конце 1990-х годов по всей номенклатуре трубопроводов условным диаметром от 50мм до 1400мм и рабочее давление до 10,0МПа.

В настоящее время ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ» выпускает продукцию в соответствии с действующими ВЭИ по ТУ 1469-027-05015070-01, ТУ 1469-031-05015070-2007, внесенными в реестр трубной продукции, разрешенных для применения на объектах ПАО «Газпром» с 2014г.

По результатам накопленного опыта производства и эксплуатации ВЭИ в 2017г. АО «Газпром оргэнергогаз» разработало ТУ 24.20.40-037-05015070-2017 «Вставки электроизолирующие неразъемные для трубопроводов номинальным диаметром от DN10 до DN1400 номинальным давлением от PN16 до PN320», отличающиеся повышенными характеристиками прочности при действии механических нагрузок, а также более высокими электроизолирующими характеристиками. ТУ 24.20.40-037-05015070-2017 - это групповые технические условия на ВЭИ с расширенной номенклатурой по отношению к ВЭИ ТУ 1469-027-05015070-01 и ТУ 1469-031-05015070-2007 в части условного диаметра и условного давления. По механической прочности ВЭИ делятся на 3 категории: А, А1, А2:

- вставки категории А проектируются из условия, что они не должны разрушаться при совместном действии давления и изгибающего момента, когда продольные напряжения в трубопроводе равны 75% от предела текучести материала трубопровода;

- вставки категории А1 проектируются из условия, что они не должны разрушаться при совместном действии давления и изгибающего момента, когда продольные напряжения в трубопроводе равны пределу текучести материала трубопровода;

- вставки категории А2 проектируются из условия, что они не должны разрушаться при совместном действии давления и изгибающего момента, когда продольные напряжения в трубопроводе равны пределу прочности материала трубопровода.

В 2017-2018г. ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ» совместно с экспертной группой ООО «Газпром ВНИИГАЗ» в рамках рассмотрения заявки ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ» для включения в Реестр продукции, разрешенной к применению на объектах ПАО «Газпром» с рабочим давлением до 31,4 МПа успешно провели квалификационные испытания головных образцов ВЭИ ТУ 24.20.40-037-05015070-2017 на соответствие требованиям ВТТ 2010 (Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ ЭЗ№ЭЗ 31323949-004-2018, №31323949-071-2018).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ВЭИ

ВЭИ применяются на подземных, наземных и надземных участках в качестве:

- оборудования для магистрального трубопроводного транспорта;
- оборудования для нефтегазодобывающих производств;
- оборудования и технических устройств систем газоснабжения и газопотребления,
- оборудования для электрического секционирования трубопроводов.

Места размещения ВЭИ определяются проектными решениями, при этом исполнение ВЭИ назначается с учетом действующих в месте установки ВЭИ механических нагрузок, климатических условий, транспортируемых продуктов.

Транспортируемый продукт - природный газ с содержанием углеводородного конденсата, метанола, пластовой воды, парафинистых соединений, механических примесей в виде частиц песка; товарная нефть, нефтепродукты, сжиженные газы, широкая фракция легких углеводородов (ШФЛУ); вода техническая.

КОНСТРУКЦИЯ ВЭИ

ВЭИ – это неразъемное трубопроводное соединение, состоящее из двух металлических патрубков с соответствующими трубопроводу присоединительными размерами, соединенных между собой силовыми элементами из композиционного диэлектрического материала и специальной системой уплотнений.

Принципиальным отличием ВЭИ, изготавливаемых по ТУ 24.20.40-037-05015070-2017, является использование композитного материала на основе высокомодульного армирующего наполнителя и эпоксидного связующего в качестве силового элемента, связывающего металлические патрубки и одновременно исполняющего роль электрического изолятора. Используемый композит обладает выдающимися характеристиками по прочности (предел прочности на растяжение на однонаправленных образцах составляет не менее 100…135 кг/мм^2), электроизолирующими характеристиками и стойкостью к агрессивной внешней среде. Герметичность ВЭИ обеспечивается манжетой на основе стойких в среде природного газа,

нефти, широкой фракции легких углеводородов, сырой нефти, метанола, технической воды эластомеров.

Формирование ВЭИ как единой неразъемной конструкции производится на намоточных станках с программным управлением методом «мокрой намотки» с последующим отверждением эпоксидного связующего в контролируемых температурных режимах, что позволяет получить на выходе изделие со стабильными характеристиками.

Принципиальная конструктивная схема ВЭИ представлена на рисунке 1.

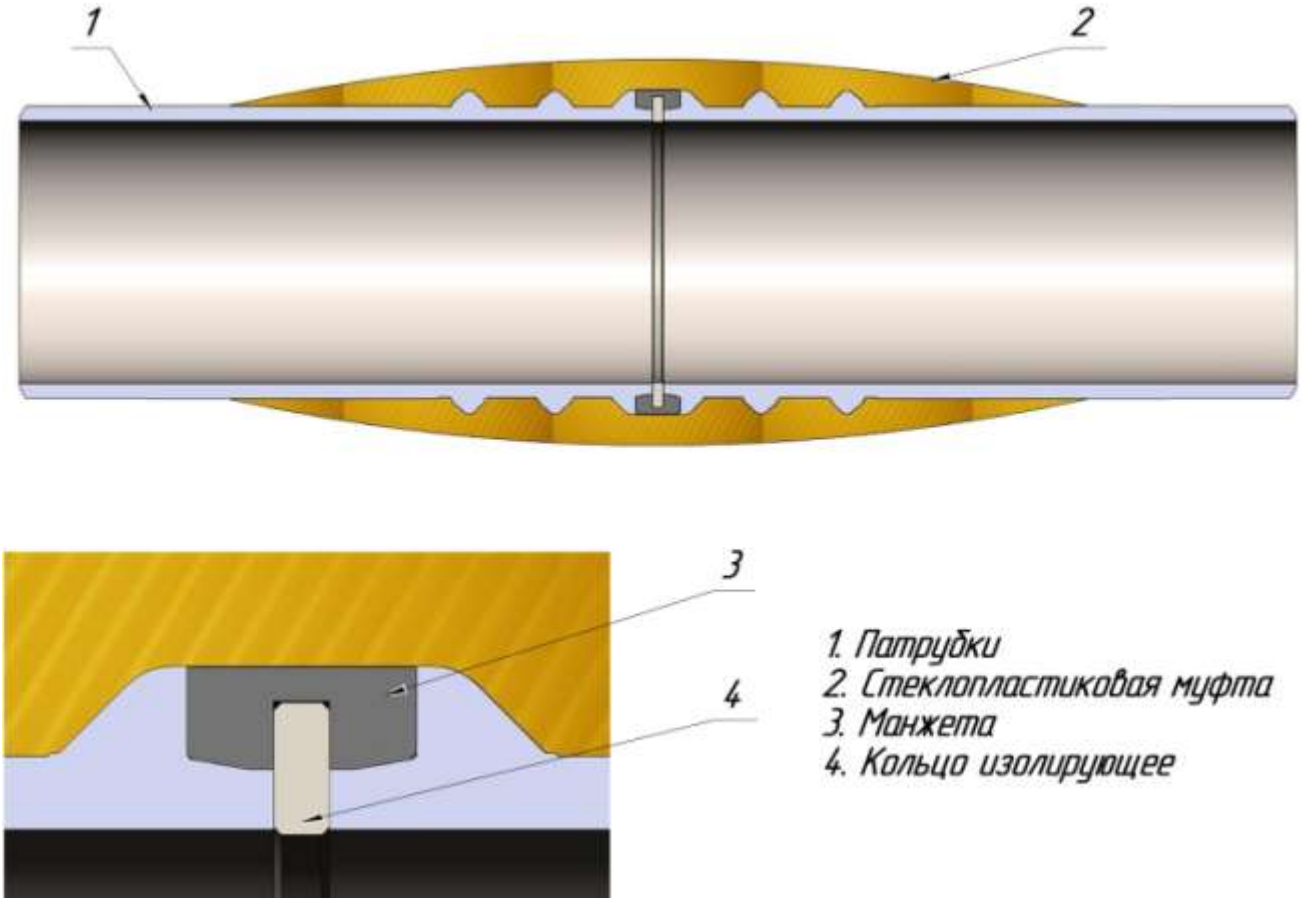


Рисунок 1- Конструктивная схема ВЭИ DN10…DN1400

Патрубки присоединительные ВЭИ основного ряда DN10… DN400 изготавливаются из бесшовных труб из стали класса прочности К48 (09Г2С). По требованию заказчика могут быть использованы бесшовные трубы из стали повышенной коррозионной и хладостойкости (20А, 20ФА, 13ХФА), а также трубы из других материалов.

Патрубки ВЭИ основного ряда DN500… DN1400 изготавливаются из прямошовных труб из стали класса прочности К60. По требованию заказчика могут быть использованы прямошовные трубы классов прочности К52, К56.

Кромки торцов патрубков ВЭИ обрабатываются механическим способом. Геометрические параметры разделки кромок торцов выбираются исходя из соотношения толщины стенки патрубка ВЭИ и толщины стенки присоединяемого трубопровода в

соответствии с требованиями СТО Газпром 2-2.2-136. Таблица с геометрическими параметрами разделки кромок ВЭИ для сборки под сварку разнотолщинных сварных соединений с трубопроводами указана в Приложении 1.

Кольцо изолирующее, предотвращающее повреждение манжеты при прохождении очистных и диагностических снарядов, выполняется из стойкого к механическим и химическим внешним воздействиям полиамида 6.

Основной ряд ВЭИ изготавливают в четырех климатических исполнениях в соответствии с ГОСТ 15150:

УХЛ1 – для надземной установки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом;

УХЛ5 – для подземной установки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом.

У1 – для надземной установки в макроклиматических районах с умеренным климатом;

У5 – для подземной установки в макроклиматических районах с умеренным климатом.

Минимальная температура воздуха при строительстве и монтажных работах (минимальная расчетная температура строительства) не должна быть ниже минус 60 °С.

Минимальная температура стенки трубопровода при эксплуатации (минимальная расчетная температура эксплуатации, температура транспортируемого продукта) не должна быть ниже для ВЭИ исполнения:

УХЛ1, У1 – минус 40 °С;

УХЛ5, У5 – минус 20 °С.

Максимальная расчетная температура стенки трубопровода при эксплуатации не должна быть выше 70 °С для любого климатического исполнения ВЭИ. Допускается изготовление ВЭИ по согласованию с заказчиком с иной температурой эксплуатации с использованием материалов, обеспечивающих необходимый срок службы.

На наружную поверхность ВЭИ в исполнении **УХЛ1, У1** наносится антикоррозионное защитное покрытие **СпецПротект 110** толщиной не менее 0,2мм, в исполнении **УХЛ5, У5** - антикоррозионное защитное покрытие **PROTEGOL UR-Coating 32-60** толщиной не менее 2мм. Допускается нанесение иных защитных покрытий по согласованию с заказчиком.

ВЭИ оснащаются клеммами для присоединения искроразрядника по ГОСТ Р 51992 во взрывозащищенном исполнении со следующими характеристиками:

- уровень напряжения защиты при импульсе 1,2/50: Up(1,2/50) ≤ 2500В;
- номинальный разрядный ток с формой волны 8/20: In(8/20) ≥ 75кА;
- импульсный ток с формой волны 10/350: Iimp(10/350) ≥ 50кА;
- заряд: Q ≥ 25Ас.

В комплект поставки каждой ВЭИ входят:

- ВЭИ, шт. 1
- искроразрядник, шт. 1
- контрольно-измерительный пункт, шт. 1
- защитные колпачки, шт. 1
- клеммы для приварки к трубопроводу, шт. 2
- руководство по эксплуатации, экз. 1
- бланк Акта приемки ВЭИ в эксплуатацию, экз. 1
- копия сертификата на материал металлических патрубков, экз. 1
- паспорт, экземпляр 1
- упаковка, комплект 1

По согласованию с заказчиком допускается поставка ВЭИ без искроразрядника и контрольно-измерительного пункта.

На рисунках 2, 3 представлены образцы ВЭИ в исполнении УХЛ1, УХЛ5 для установки на подземных и надземных участках трубопроводов соответственно.

Рисунок 2 - Внешний вид ВЭИ DN700 ТУ 24.20.40-037-05015070-2017

Рисунок 3 - Внешний вид ВЭИ DN500 ТУ 24.20.40-037-05015070-2017

На внутреннюю поверхность ВЭИ наносится защитное покрытие на основе эпоксидных или полиуретановых полиуретановых смол толщиной не менее 0,05 мм.

Рисунок 4 - ВЭИ DN1200 ТУ 24.20.40-037-05015070-2018 в упаковке перед отправкой заказчику

ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ» обладает всеми необходимыми средствами для проведения приемо-сдаточных испытаний и квалификационных (периодических) испытаний ВЭИ, включая стенды для испытаний на действие изгибающего и крутящего момента.

Приёмо-сдаточные заводские испытания ВЭИ включают: неразрушающий контроль сварных швов; измерение электрического сопротивления на воздухе при постоянном токе напряжением 1000В, 5,0 МОм, не менее; испытания на электрическую прочность на воздухе при переменном токе напряжением 5000В, частоте 50Гц, 1 минута, не менее; гидроиспытание на прочность и герметичность при давлением 1,5Рр; контроль толщины и сплошности защитного покрытия; контроль габаритных и присоединительных размеров. На рисунке 5 представлено фото стенда в момент квалификационных испытаний ВЭИ DN 1000.

Периодические испытания ВЭИ категорий А1 и А2, изготавливаемые ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ», демонстрируют значительное превышение прочностных показателей, предъявляемых к ВЭИ категории А, при действии внутреннего давления в 1,5..2 раза, а при действии изгибающего момента в 1,6…2,5 раза.

Рисунок 5 - Проведение испытаний ВЭИ DN1000 Ру9,8 МПа категории А на изгиб

Основной ряд

вставок электроизолирующих

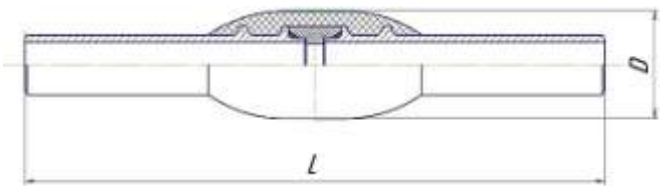
производства ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ»

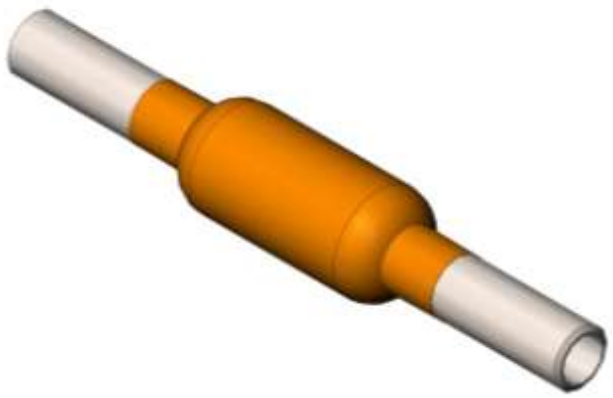
ТУ 24.20.40-037-05015070-2017

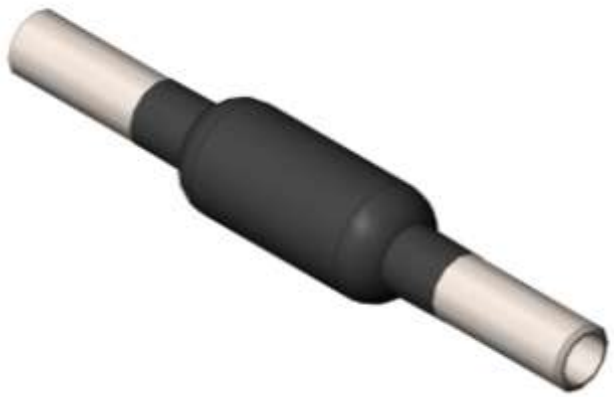
ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN10, Рраб=15,7; 31,4МПа, категория А2





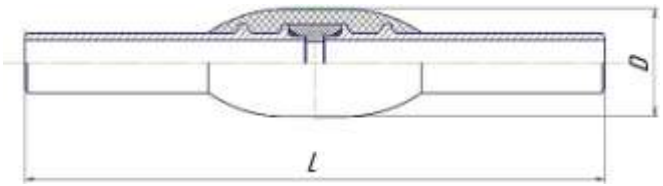


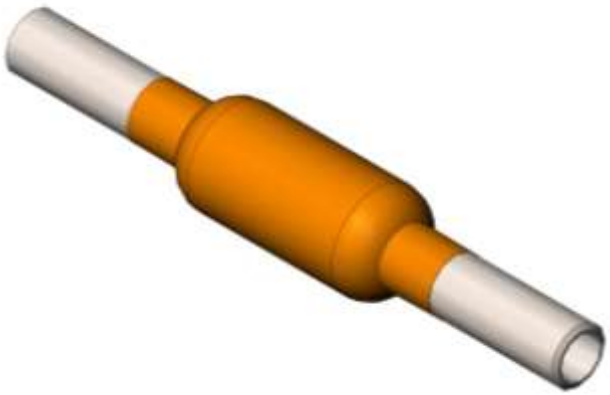
Тип исполнения	УХЛ1/У1		УХЛ5/У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	15,7/160	31,4/320	15,7/160	31,4/320
Наружный диаметр патрубка, мм	16			
Толщина стенки патрубка	3			
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	45			
Габаритная длина ВЭИ, L, мм	330			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	0,078			
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	0,008			
*Масса ВЭИ, кг	0,6	0,7	0,6	0,7
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	тип 1/по согласованию с заказчиком			

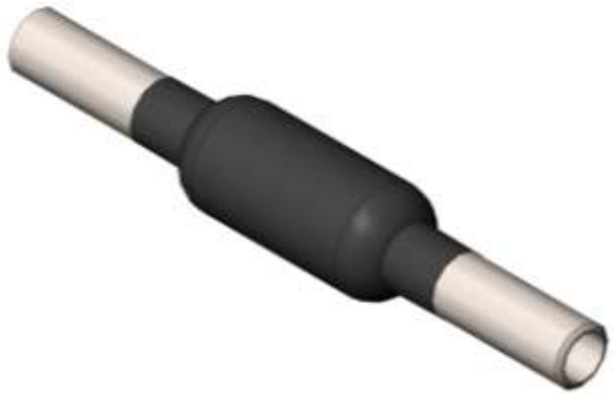
ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN15, Рраб=15,7; 31,4МПа, категория А2





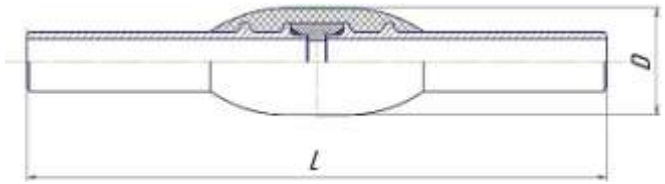


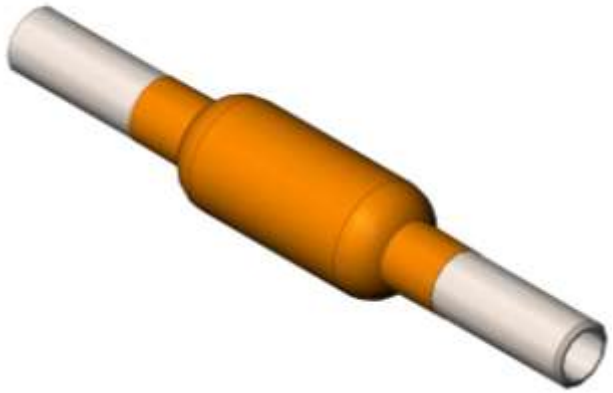
Климатическое исполнение	УХЛ1/У1		УХЛ5/У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	15,7/160	31,4/320	15,7/160	31,4/320
Наружный диаметр патрубка, мм	22			
Толщина стенки патрубка	3	4	3	4
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	51	55	51	55
Габаритная длина ВЭИ, L	330			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	0,17	0,20	0,17	0,20
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	0,017	0,020	0,017	0,020
*Масса ВЭИ, кг	0,8	1	0,8	1
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	тип 1/по согласованию с заказчиком			

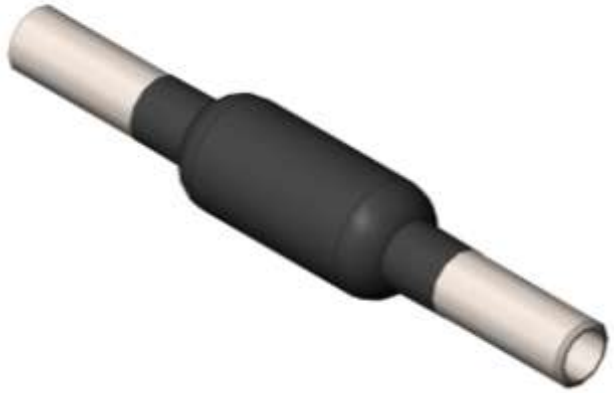
ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN25, Рраб=15,7; 31,4МПа, категория А





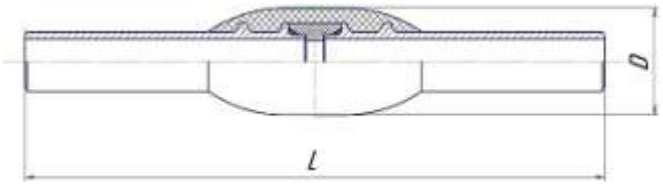


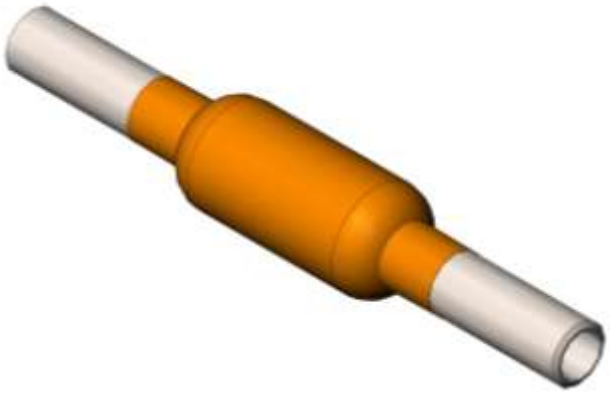
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	15,7/160	31,4/320	15,7/160	31,4/320
Наружный диаметр патрубка, мм	32			
Толщина стенки патрубка	4	6	4	6
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	60	63	60	63
Габаритная длина ВЭИ, L	330			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	0,20	0,24	0,20	0,24
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	0,03	0,04	0,03	0,04
*Масса ВЭИ, кг	1,2	1,7	1,2	1,7
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	тип 1	до 3,9/тип 2; 4..6/тип 1	тип 1	до 3,9/тип 2; 4..6/тип 1

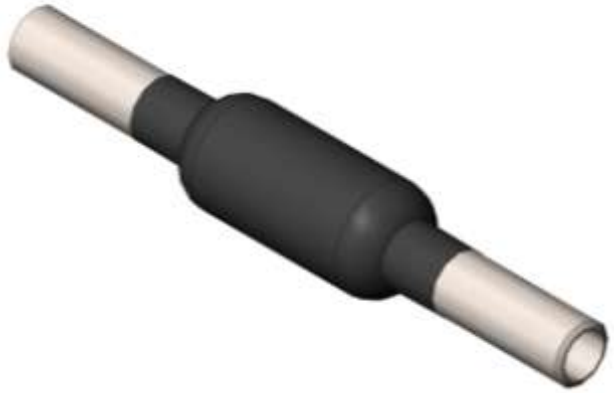
ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN25, Рраб=15,7; 31,4МПа, категория А2





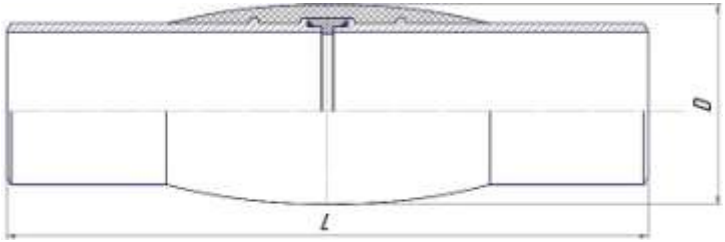
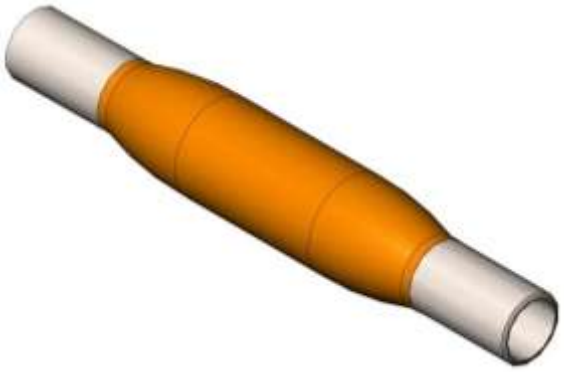


Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	15,7/160	31,4/320	15,7/160	31,4/320
Наружный диаметр патрубка, мм	32			
Толщина стенки патрубка	4	6	4	6
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	64	70	64	70
Габаритная длина ВЭИ, L	330			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	0,50	0,61	0,50	0,61
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	0,052	0,064	0,052	0,064
*Масса ВЭИ, кг	1,5	2,0	1,5	2,0
Толщина стенки трубопровода/тип фаски (см. Приложение 1)	тип 1	до 3,9/тип 2; 4..6/тип 1	тип 1	до 3,9/тип 2; 4..6/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

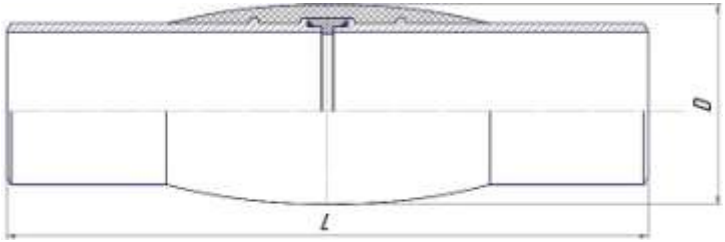
ВЭИ DN50, Рраб=15,7; 31,4МПа, категория А

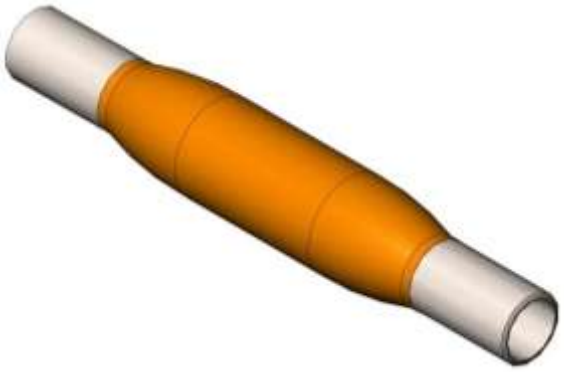
				
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	15,7/160	31,4/320	15,7/160	31,4/320
Наружный диаметр патрубка, мм	57			
Толщина стенки патрубка	5	7	5	7
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	88	90	88	90
Габаритная длина ВЭИ, L	500	600	500	600
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	0,81	0,97	0,81	0,97
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	0,13	0,16	0,13	0,16
*Масса ВЭИ, кг	4	6,4	4	6,4
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 3,3/тип 2 3,4..5/тип 1	до 4,6/тип 2 4,7..7/тип 1	до 3,3/тип 2 3,4..5/тип 1	до 4,6/тип 2 4,7..7/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN50, Рраб=15,7; 31,4МПа, категория А2



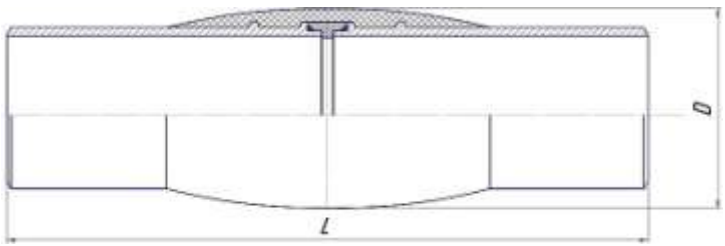
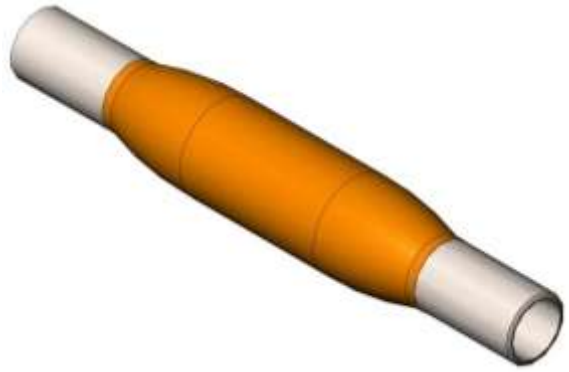


Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	15,7/160	31,4/320	15,7/160	31,4/320
Наружный диаметр патрубка, мм	57			
Толщина стенки патрубка	5	7	5	7
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	100	105	100	105
Габаритная длина ВЭИ, L	500	600	500	600
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	2,14	2,64	2,14	2,64
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	0,23	0,29	0,23	0,29
*Масса ВЭИ, кг	5	8,2	5	8,2
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 3,3/тип 2 3,4..5/тип 1	до 4,6/тип 2 4,7..7/тип 1	до 3,3/тип 2 3,4..5/тип 1	до 4,6/тип 2 4,7..7/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

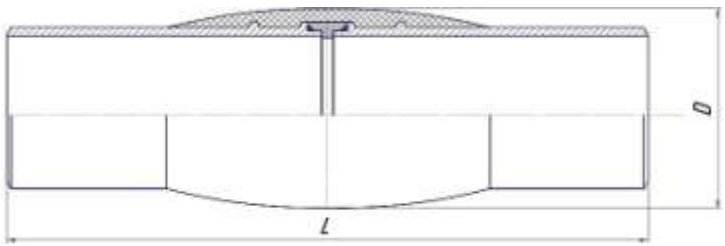
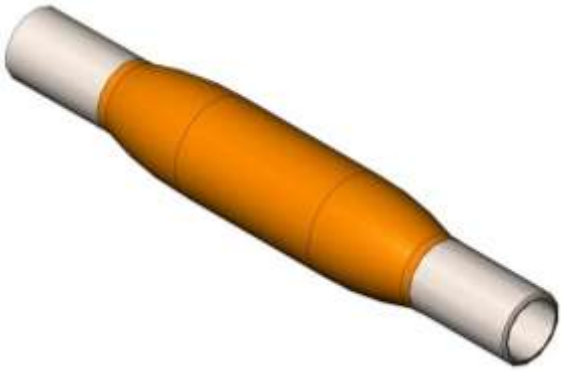
ВЭИ DN70, Рраб=15,7, категория А2

		
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1	УХЛ5 / У5
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка	подземная установка
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);	УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70	-20…+70
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	15,7/160	
Наружный диаметр патрубка, мм	76	
Толщина стенки патрубка	5	
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	119	
Габаритная длина ВЭИ, L	710	
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014	PROTEGOL UR-COATING 32-55H
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	3,9	
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	0,44	
*Масса ВЭИ, кг	9,6	
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 3,3/тип 2 3,4..5/тип 1	

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

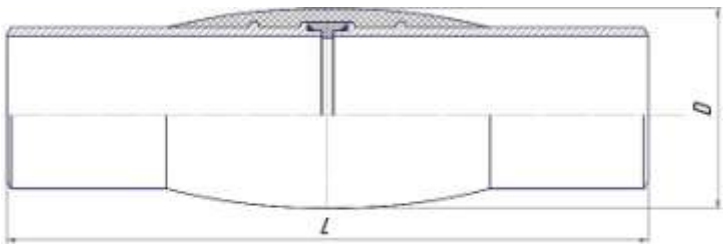
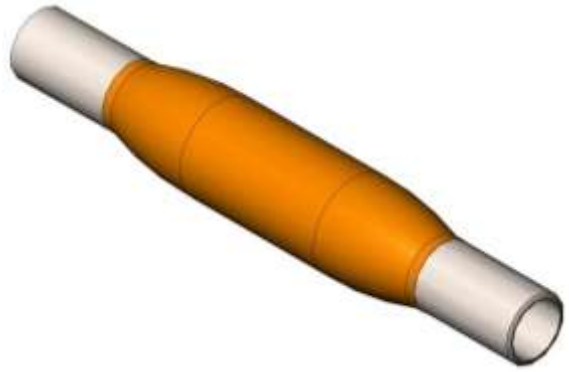
ВЭИ DN80, Рраб=9,8; 15,7, категория А2

				
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160
Наружный диаметр патрубка, мм	89			
Толщина стенки патрубка	6			
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	132	132	132	132
Габаритная длина ВЭИ, L	610	640	610	640
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	**6,7**	**6,5**	**6,7**	**6,5**
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	**0,7**	**0,7**	**0,7**	**0,7**
*Масса ВЭИ, кг	**11,8**	**12,5**	**11,8**	**12,5**
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 3,9/тип 2; 4..6/тип 1		до 3,9/тип 2; 4..6/тип 1	

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

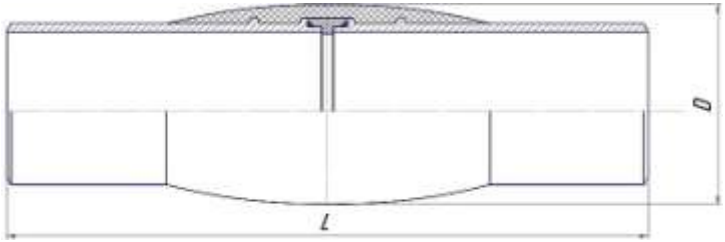
ВЭИ DN80, Рраб=31,4, категория А2

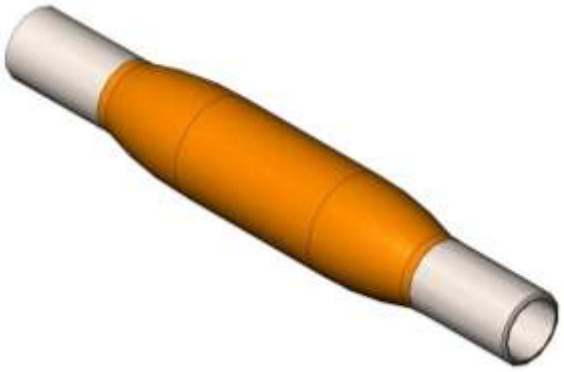
		
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1	УХЛ5 / У5
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка	подземная установка
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);	УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70	-20…+70
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	31,4/320	
Наружный диаметр патрубка, мм	89	
Толщина стенки патрубка	10	
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	150	
Габаритная длина ВЭИ, L	710	
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014	PROTEGOL UR-COATING 32-55H
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	**7,8**	
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	**1,05**	
*Масса ВЭИ, кг	21	
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 6,6/тип 2; 6,7..10/тип 1	

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN100(Dn108), Рраб=9,8; 15,7, категория А



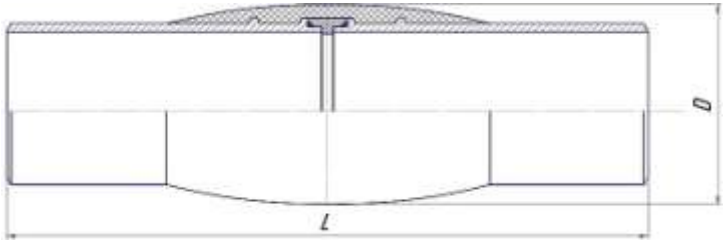


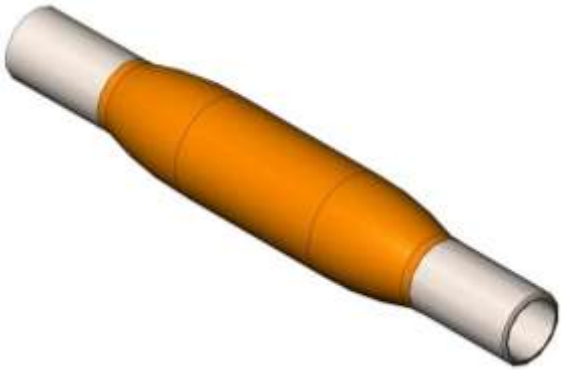
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160
Наружный диаметр патрубка, мм	108			
Толщина стенки патрубка	6	8	6	8
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	151	154	151	154
Габаритная длина ВЭИ, L	810			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	3,8	4,6	3,8	4,6
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	0,6	0,8	0,6	0,8
*Масса ВЭИ, кг	15	20	15	20
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 3,9/тип 2; 4..6/тип 1	до 5,34/тип 2; 5,35…8/тип 1	до 3,9/тип 2; 4..6/тип 1	до 5,34/тип 2; 5,35…8/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN100(Dn108), Рраб=9,8; 15,7, категория А2



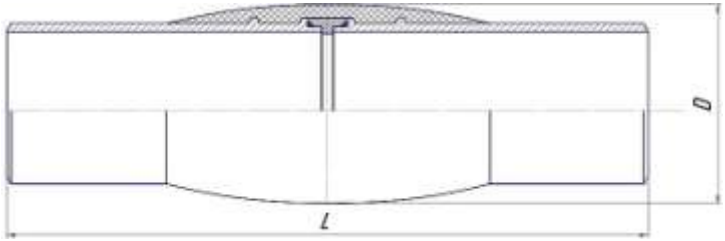


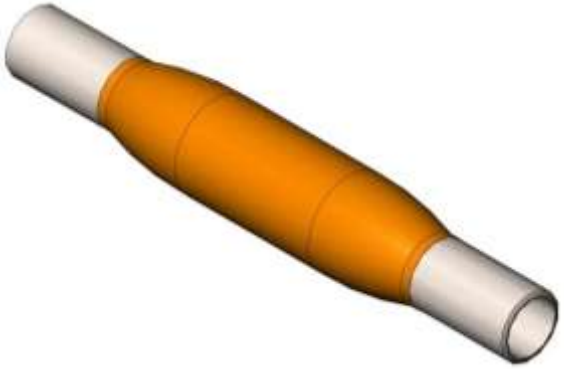
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160
Наружный диаметр патрубка, мм	108			
Толщина стенки патрубка	6	8	6	8
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	161	167	161	167
Габаритная длина ВЭИ, L	810			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	10,1	12,6	10,1	12,6
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	1,1	1,4	1,1	1,4
*Масса ВЭИ, кг	21	26	21	26
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 3,9/тип 2; 4..6/тип 1	до 5,34/тип 2; 5,35…8/тип 1	до 3,9/тип 2; 4..6/тип 1	до 5,34/тип 2; 5,35…8/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN100(Dn108), Рраб=31,4, категория А, А1



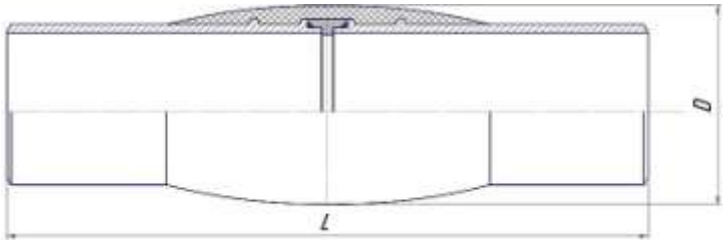


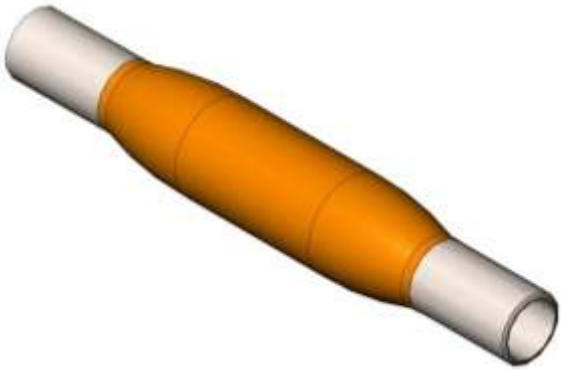
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	31,4/320			
Категория ВЭИ	А	А1	А	А1
Наружный диаметр патрубка, мм	108			
Толщина стенки патрубка	12			
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	161	166	161	166
Габаритная длина ВЭИ, L	810			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	5,9	8,5	5,9	8,5
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	1,0	1,04	1,0	1,04
*Масса ВЭИ, кг	30	32	30	32
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 7,9/тип 2; 8...12/тип 1			

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN100 (Dn114), Рраб=9,8; 15,7, категория А2



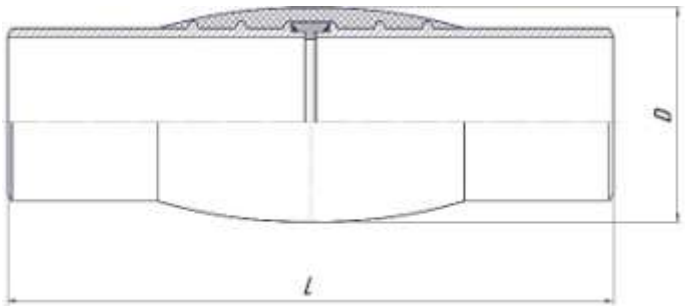


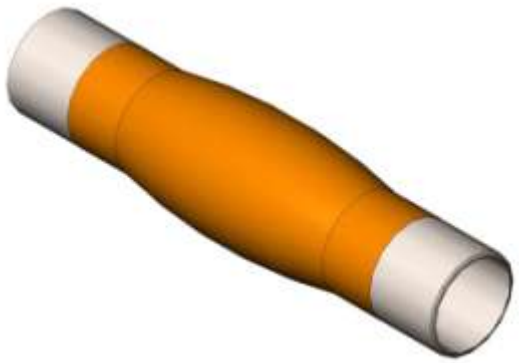
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160
Наружный диаметр патрубка, мм	114			
Толщина стенки патрубка	6	8	6	8
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	168	173	168	173
Габаритная длина ВЭИ, L	810			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	11,3	14	11,3	14
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	1,23	1,6	1,23	1,6
*Масса ВЭИ, кг	22	27	22	27
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 3,9/тип 2; 4..6/тип 1	до 5,34/тип 2; 5,35…8/тип 1	до 3,9/тип 2; 4..6/тип 1	до 5,34/тип 2; 5,35…8/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN150 (Dn159), Рраб=9,8; 15,7, категория А



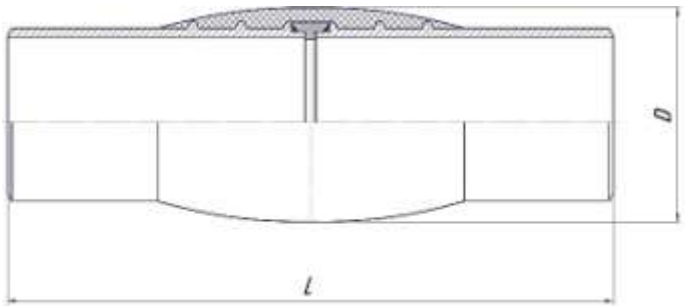


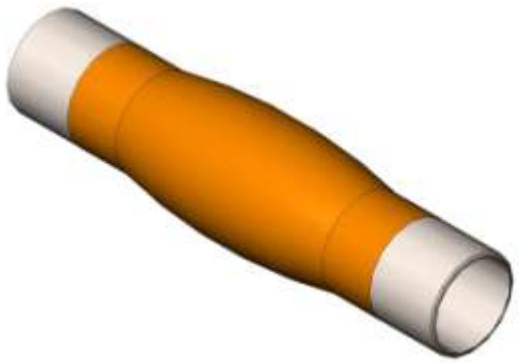
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160
Наружный диаметр патрубка, мм	159			
Толщина стенки патрубка	8	12	8	12
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	205	212	205	212
Габаритная длина ВЭИ, L	810			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	10,7	15	10,7	15
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	1,8	2,5	1,8	2,5
*Масса ВЭИ, кг	30	45	30	45
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 5,34/тип 2; 5,35…8/тип 1	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 5,34/тип 2; 5,35…8/тип 1	до 8/тип 2; 8…12/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN150 (Dn159), Рраб=9,8; 15,7, категория А2



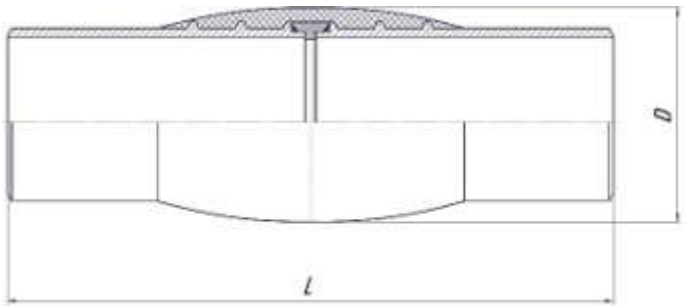


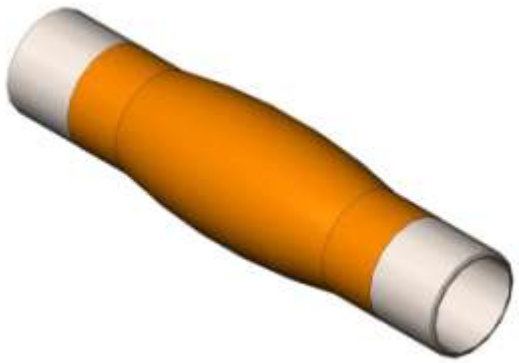
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160
Наружный диаметр патрубка, мм	159			
Толщина стенки патрубка	8	12	8	12
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	218	233	218	233
Габаритная длина ВЭИ, L	810			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	29	40,8	29	40,8
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	3,2	4,5	3,2	4,5
*Масса ВЭИ, кг	35	53	35	53
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 5,34/тип 2; 5,35…8/тип 1	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 5,34/тип 2; 5,35…8/тип 1	до 8/тип 2; 8…12/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN150 (Dn159), Рраб=31,4; категория А, А1



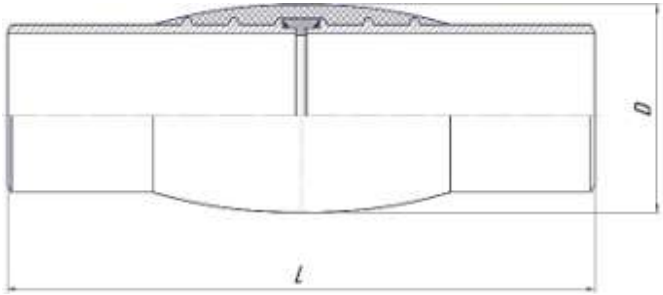
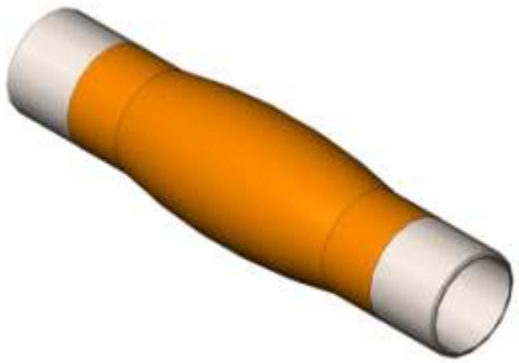


Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Категория ВЭИ	А	А1	А	А1
Наружный диаметр патрубка, мм	159			
Толщина стенки патрубка	16			
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	217	233	217	233
Габаритная длина ВЭИ, L	810			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	16,8	24,5	16,8	24,5
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	3,1			
*Масса ВЭИ, кг	60	62	60	62
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	3..9,9/тип 3; 10…12,9/тип 2; 13…16/тип 1			

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

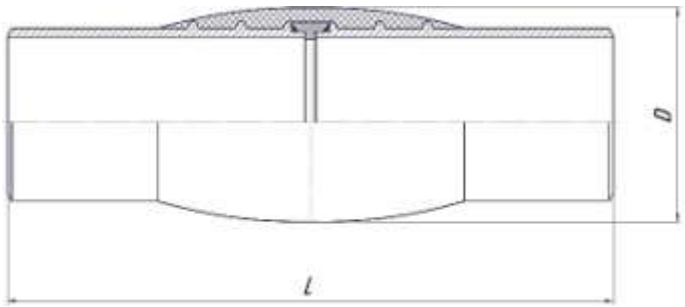
ВЭИ DN150 (Dn168), Рраб=15,47; категория А2

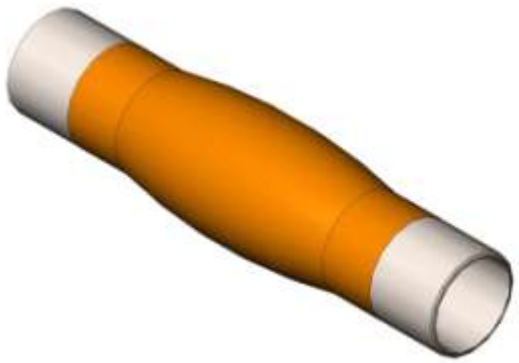
		
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1	УХЛ5 / У5
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка	подземная установка
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);	УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70	-20…+70
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	15,7/160	
Наружный диаметр патрубка, мм	168	
Толщина стенки патрубка	12	
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	245	
Габаритная длина ВЭИ, L	810	
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014	PROTEGOL UR-COATING 32-55H
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	46	
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	5	
*Масса ВЭИ, кг	56	
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN200, Рраб=9,8; 15,7, категория А



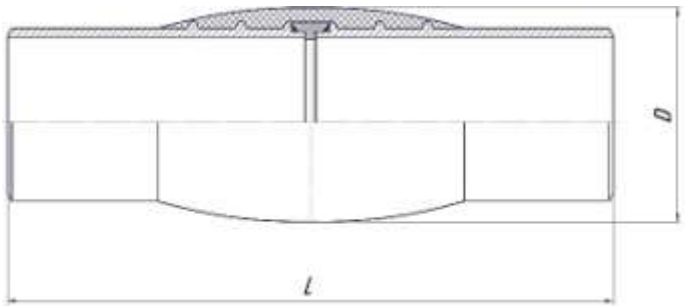


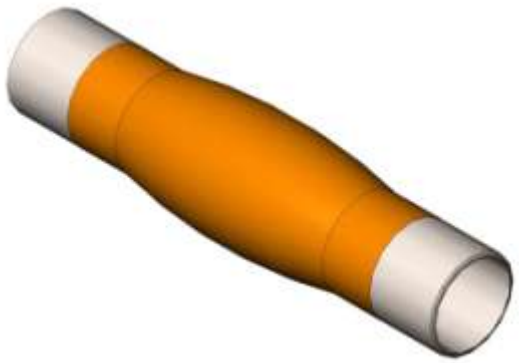
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160
Наружный диаметр патрубка, мм	219			
Толщина стенки патрубка	10	14	10	14
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	265	272	265	272
Габаритная длина ВЭИ, L	810			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	25	32	25	32
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	4,3	5,8	4,3	5,8
*Масса ВЭИ, кг	50	70	50	70
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 7/тип 2; 7…10/тип 1	до 9,5/тип 2; 9,5…14/тип 1	до 7/тип 2; 7…10/тип 1	до 9,5/тип 2; 9,5…14/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN200, Рраб=9,8; 15,7, категория А2



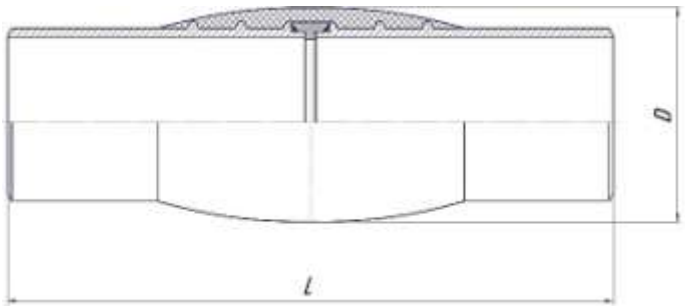


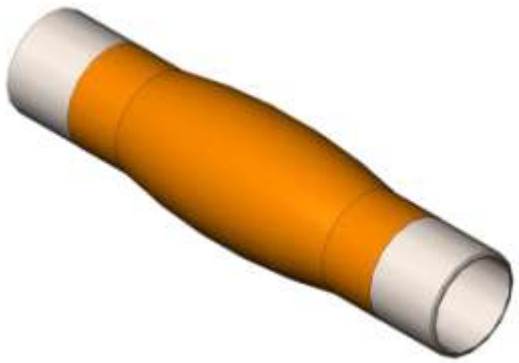
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160
Наружный диаметр патрубка, мм	219			
Толщина стенки патрубка	10	14	10	14
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	288	298	288	298
Габаритная длина ВЭИ, L	810			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	70	91,5	70	91,5
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	7,7	10,2	7,7	10,2
*Масса ВЭИ, кг	60	70	50	70
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 7/тип 2; 7…10/тип 1	до 9,5/тип 2; 9,5…14/тип 1	до 7/тип 2; 7…10/тип 1	до 9,5/тип 2; 9,5…14/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN200, Рраб=31,4, категория А, А1



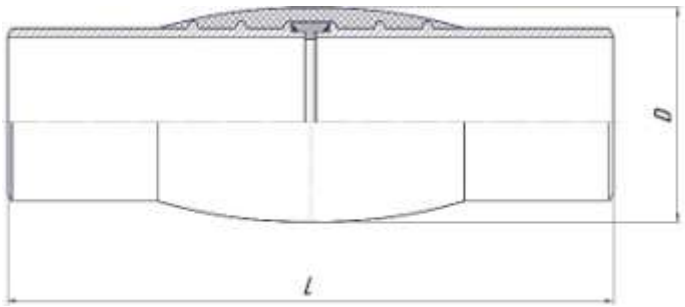


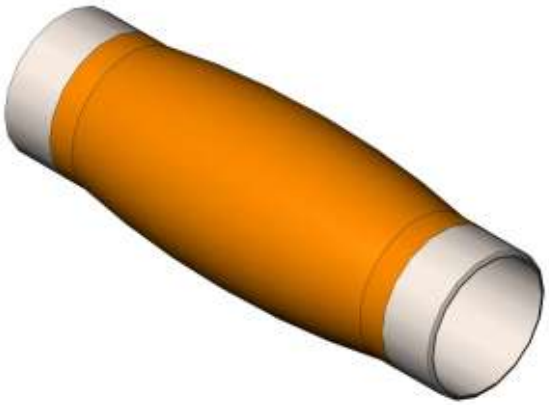
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Категория ВЭИ	А	А1	А	А1
Наружный диаметр патрубка, мм	219			
Толщина стенки патрубка	18			
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	277	287	277	287
Габаритная длина ВЭИ, L	810			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	33	51	33	51
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	7			
*Масса ВЭИ, кг	105	115	105	115
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 12/тип 3; 12…14,9/тип 2; 15..18/тип 1			

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN250, Рраб=9,8; 15,7, категория А



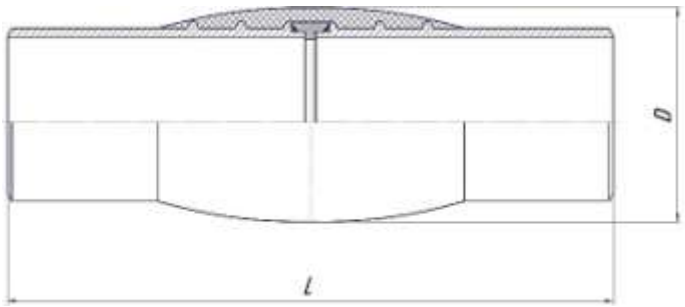


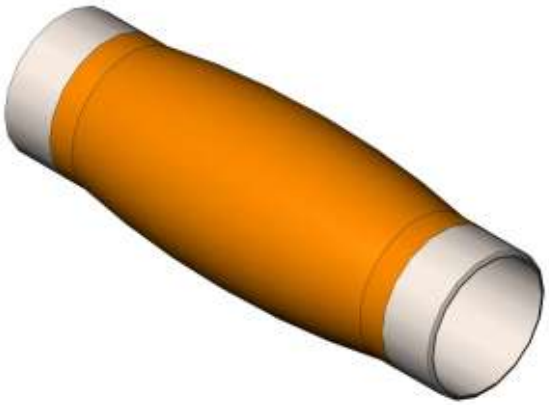
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160
Наружный диаметр патрубка, мм	273			
Толщина стенки патрубка	10	14	10	14
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	320	326	320	326
Габаритная длина ВЭИ, L	1000			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	36	47	36	47
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	7	9	7	9
*Масса ВЭИ, кг	80	110	80	110
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 7/тип 2; 7…10/тип 1	до 9,5/тип 2; 9,5…14/тип 1	до 7/тип 2; 7…10/тип 1	до 9,5/тип 2; 9,5…14/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN250, Рраб=9,8; 15,7, категория А2



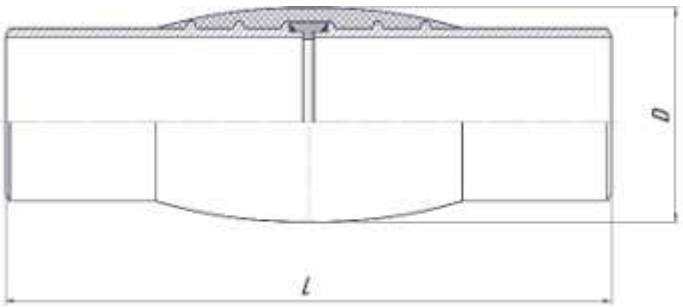
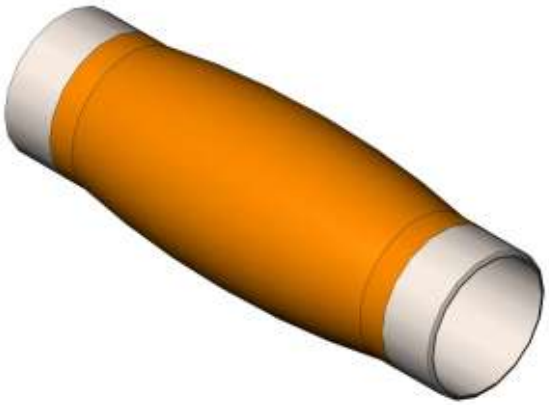


Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160
Наружный диаметр патрубка, мм	273			
Толщина стенки патрубка	10	14	10	14
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	340	350	340	350
Габаритная длина ВЭИ, L	1000			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	108	142	108	142
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	12	16,5	12	16,5
*Масса ВЭИ, кг	96	125	96	125
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 7/тип 2; 7…10/тип 1	до 9,5/тип 2; 9,5…14/тип 1	до 7/тип 2; 7…10/тип 1	до 9,5/тип 2; 9,5…14/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

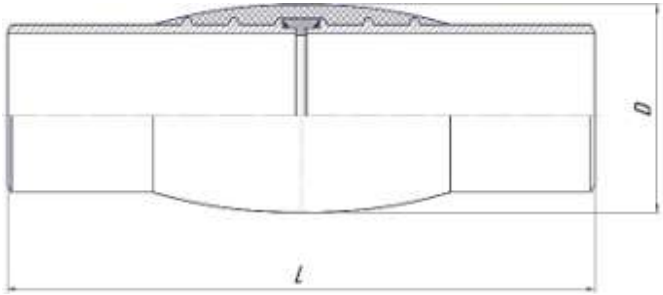
ВЭИ DN250, Рраб=31,4, категория А, А1

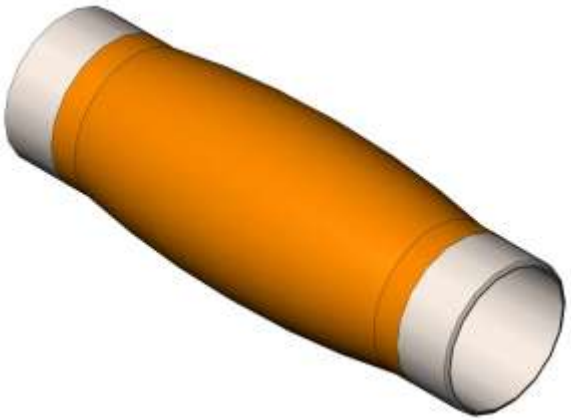
				
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Категория ВЭИ	А	А1	А	А1
Наружный диаметр патрубка, мм	273			
Толщина стенки патрубка	20			
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	335	350	335	350
Габаритная длина ВЭИ, L	1160			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	62	93	62	93
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	12	12,5	12	12,5
*Масса ВЭИ, кг	180	189	180	189
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 13,4/тип 3; 13,5…16,9/тип 2; 17..20/тип 1			

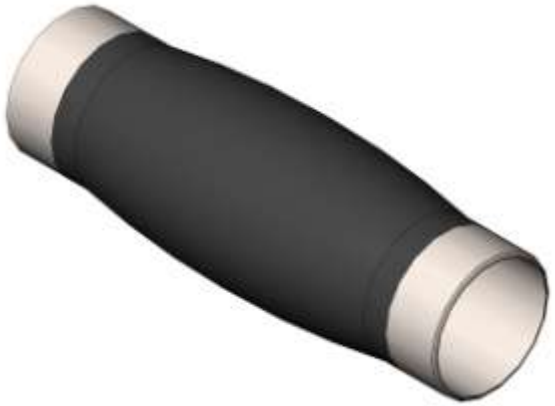
ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN300, Рраб=9,8; 15,7, категория А





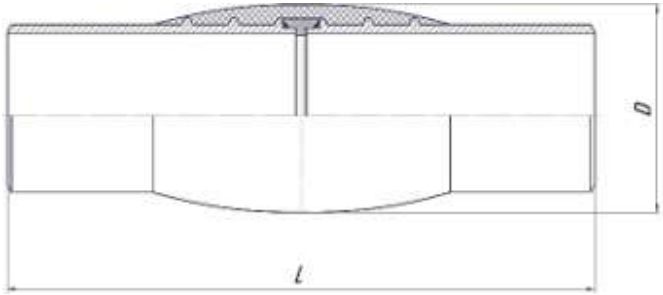


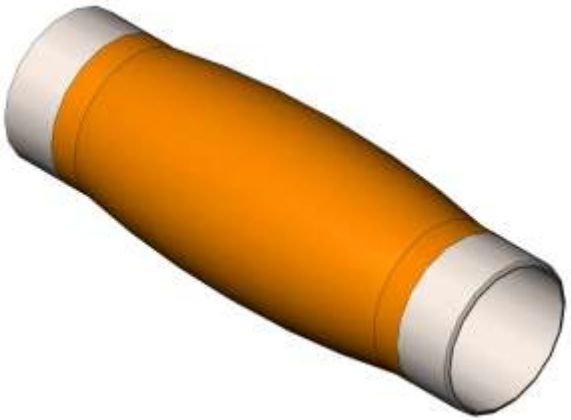
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160
Наружный диаметр патрубка, мм	325			
Толщина стенки патрубка	12	18	12	18
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	378	383	378	383
Габаритная длина ВЭИ, L	1000	1100	1000	1100
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	62	88	62	88
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	12	17	12	17
*Масса ВЭИ, кг	115	165	115	165
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 12/тип 3; 12…14,9/тип 2; 15..18/тип 1	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 12/тип 3; 12…14,9/тип 2; 15..18/тип 1

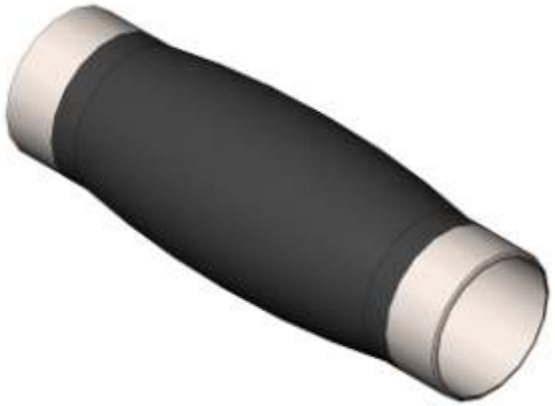
ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN300, Рраб=9,8; 15,7, категория А2





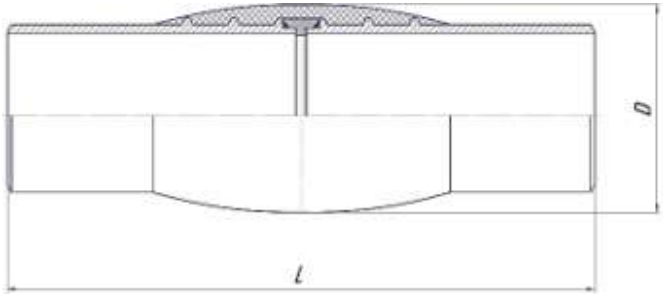
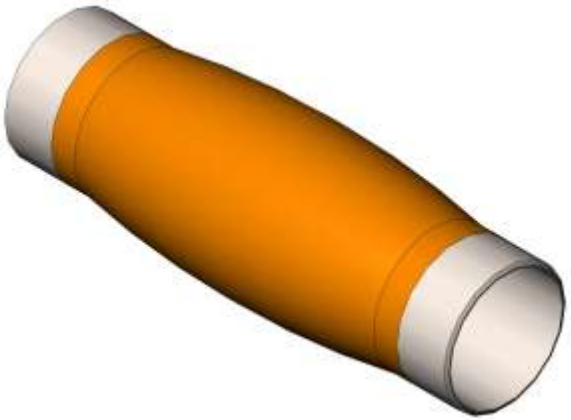
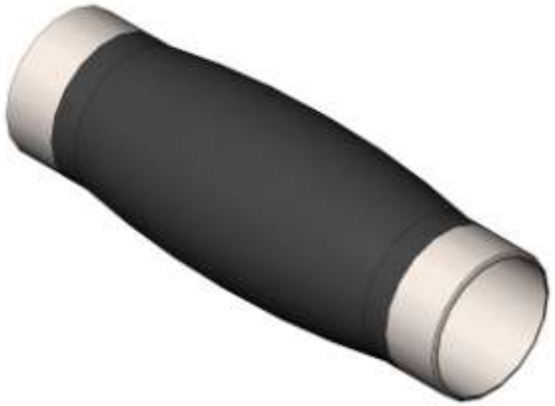


Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160
Наружный диаметр патрубка, мм	325			
Толщина стенки патрубка	12	18	12	18
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	400	424	400	424
Габаритная длина ВЭИ, L	1000			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	183	260	183	260
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	21	29,5	21	29,5
*Масса ВЭИ, кг	129	192	129	192
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 12/тип 3; 12…14,9/тип 2; 15..18/тип 1	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 12/тип 3; 12…14,9/тип 2; 15..18/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

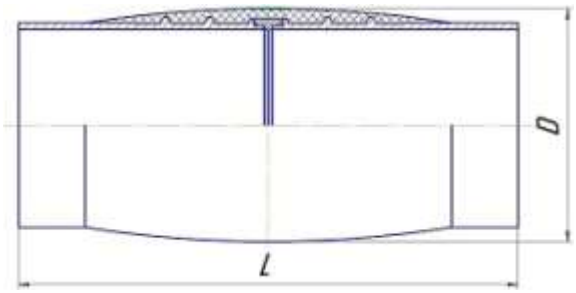
ВЭИ DN300, Рраб=24,5, категория А, А1

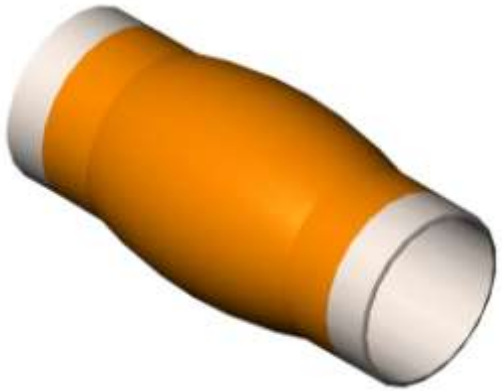
				
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Категория ВЭИ	А	А1	А	А1
Наружный диаметр патрубка, мм	325			
Толщина стенки патрубка	21			
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	388	409	388	409
Габаритная длина ВЭИ, L	1000			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	87	143	87	143
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	19	20	19	20
*Масса ВЭИ, кг	230	207	230	207
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 14/тип 3; 14…17,9/тип 2; 18..21/тип 1			

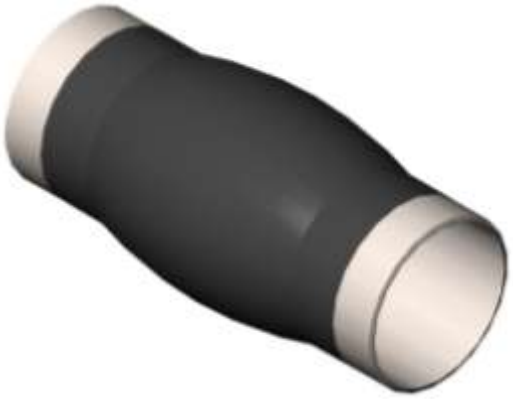
ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN350, Рраб=9,8; 15,7, категория А





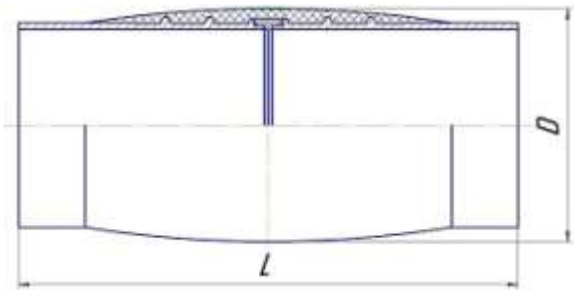


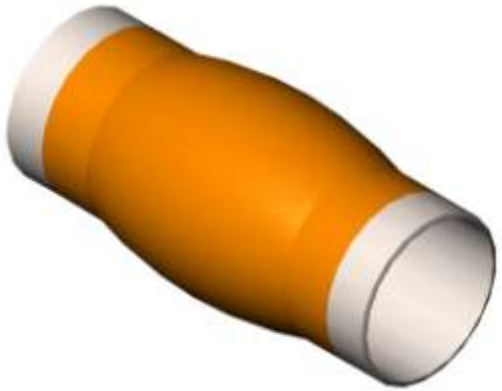
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160
Наружный диаметр патрубка, мм	377			
Толщина стенки патрубка	12	18	12	18
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	443	448	443	448
Габаритная длина ВЭИ, L	1000	1100	1000	1100
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	78	111	78	111
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	16	23	16	23
*Масса ВЭИ, кг	140	215	140	215
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 12/тип 3; 12…14,9/тип 2; 15..18/тип 1	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 12/тип 3; 12…14,9/тип 2; 15..18/тип 1

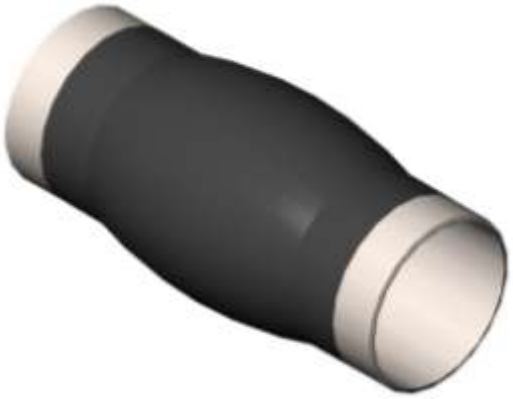
ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN350, Рраб=9,8; 15,7, категория А2





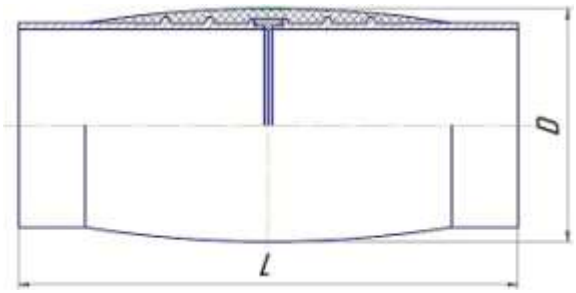
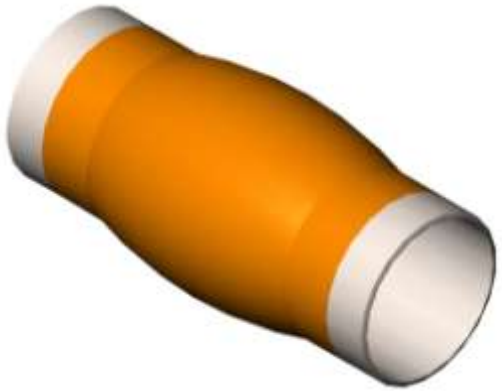
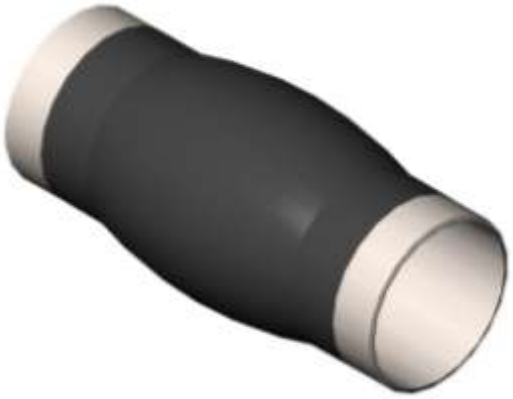


Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	9,8/100	15,7/160	9,8/100	15,7/160
Наружный диаметр патрубка, мм	377			
Толщина стенки патрубка	12	18	12	18
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	450	448	450	448
Габаритная длина ВЭИ, L	1000	1100	1000	1100
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	244	111	244	111
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	29	23	29	23
*Масса ВЭИ, кг	150	215	150	215
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 12/тип 3; 12…14,9/тип 2; 15..18/тип 1	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 12/тип 3; 12…14,9/тип 2; 15..18/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

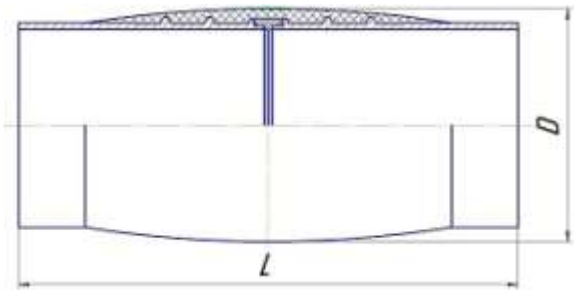
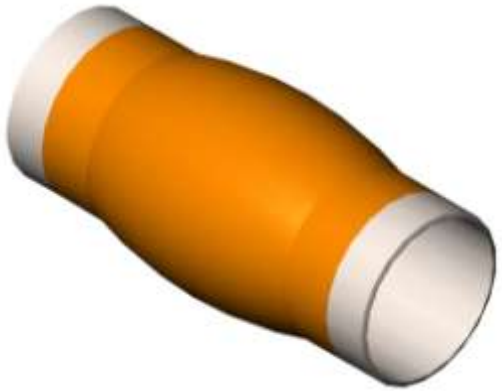
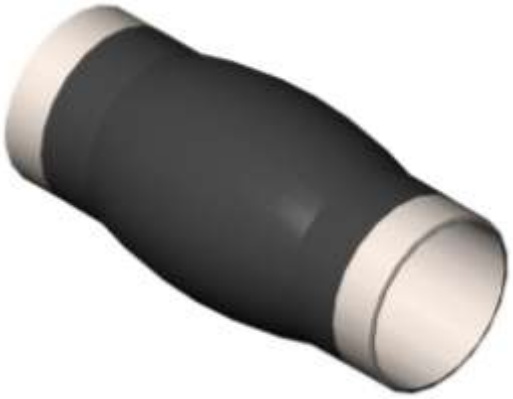
ВЭИ DN350, Рраб=24,5, категория А, А1

				
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Категория ВЭИ	А	А1	А	А1
Наружный диаметр патрубка, мм	377			
Толщина стенки патрубка	24			
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	458	470	458	470
Габаритная длина ВЭИ, L	1300			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	133	206	133	206
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	29			
*Масса ВЭИ, кг	350	265	350	265
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 16/тип 3; 16…21/тип 2; 21..24/тип 1			

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

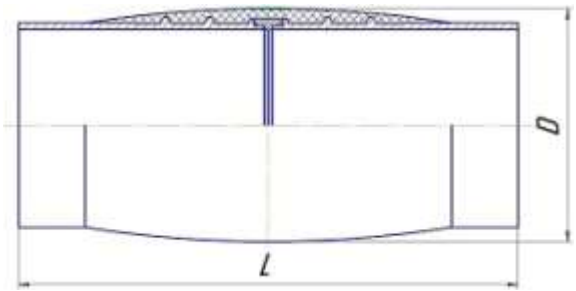
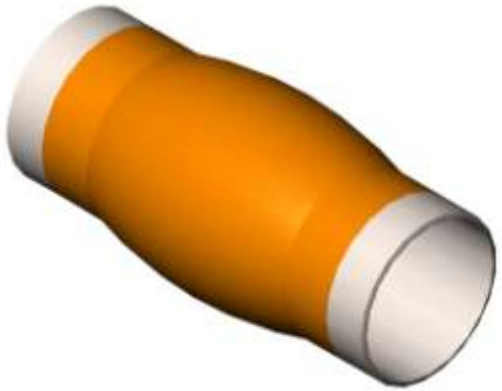
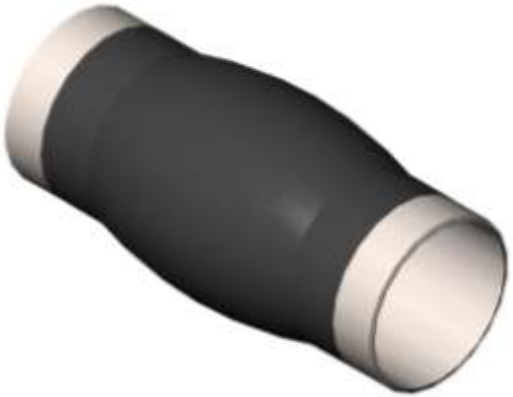
ВЭИ DN400, Рраб=9,8, категория А, А2

				
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Категория ВЭИ	А	А2	А	А2
Наружный диаметр патрубка, мм	426			
Толщина стенки патрубка	14			
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	492	532	492	532
Габаритная длина ВЭИ, L	1180			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	119	365	119	365
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	24	43	24	43
*Масса ВЭИ, кг	210	264	210	264
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 9,5/тип 2; 9,5…14/тип 1			

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

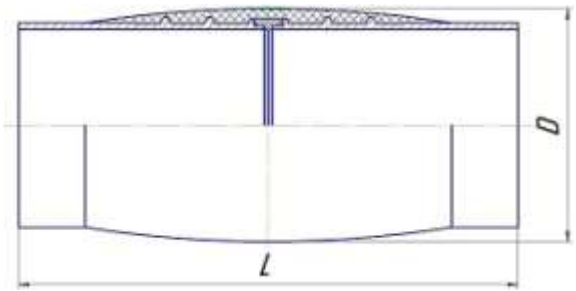
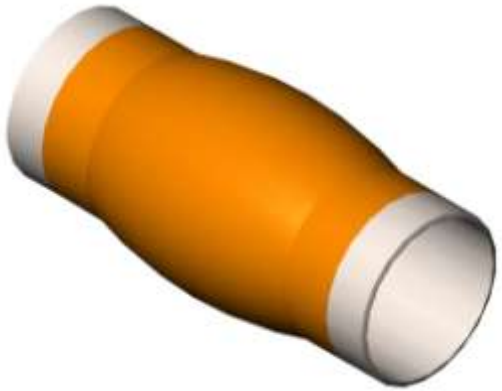
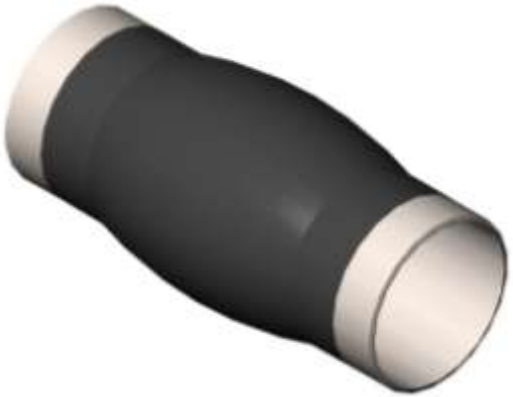
ВЭИ DN400, Рраб=15,7, категория А, А1

				
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Категория ВЭИ	А	А1	А	А1
Наружный диаметр патрубка, мм	426			
Толщина стенки патрубка	18			
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	500	510	500	510
Габаритная длина ВЭИ, L	1300			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	133	207	133	207
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	30			
*Масса ВЭИ, кг	300	310	300	310
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 12/тип 3; 12…14,9/тип 2; 15..18/тип 1			

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

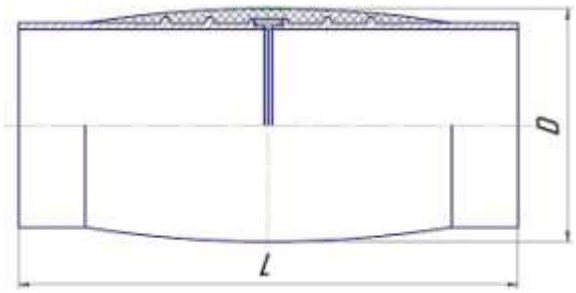
ВЭИ DN400, Рраб=24,5, категория А

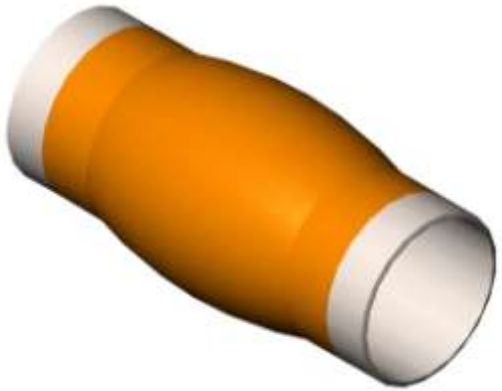
		
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1	УХЛ5 / У5
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка	подземная установка
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);	УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70	-20…+70
Наружный диаметр патрубка, мм	426	
Толщина стенки патрубка	27	
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	515	
Габаритная длина ВЭИ, L	1400	
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014	PROTEGOL UR-COATING 32-55H
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	190	
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	42	
*Масса ВЭИ, кг	470	
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 18/тип 3; 18…23,9/тип 2; 24..27/тип 1	

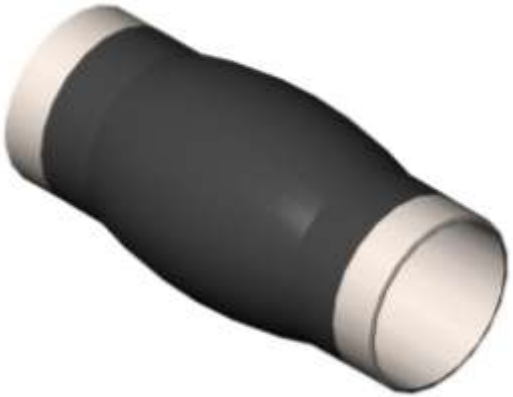
ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN500, Рраб=7,4;9,8;15,7, категория А





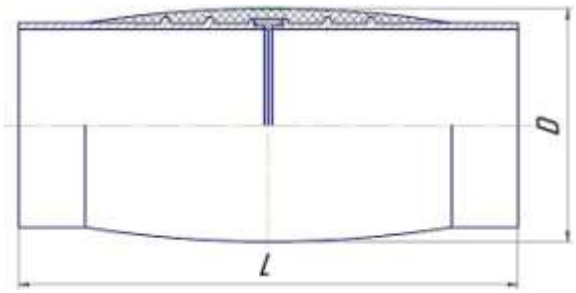


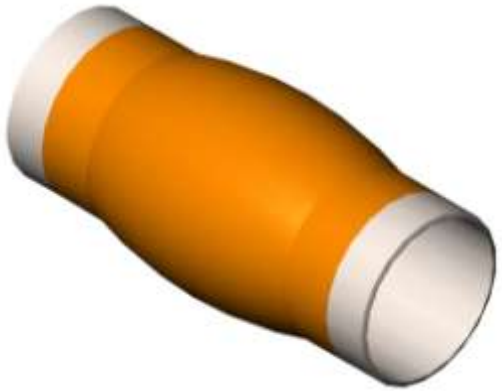
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1			УХЛ5 / У5		
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка			подземная установка		
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);			УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);		
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70			-20…+70		
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	7,4/75	9,8/100	15,7/160	7,4/75	9,8/100	15,7/160
Наружный диаметр патрубка, мм	530					
Толщина стенки патрубка	12	15	18	12	15	18
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	630	650	670	630	650	670
Габаритная длина ВЭИ, L	1320					
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014			PROTEGOL UR-COATING 32-55H		
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	352	427	460	352	427	460
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	59	73	86	59	73	86
*Масса ВЭИ, кг	320	410	550	320	410	550
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 10/тип 2; 10,1…15/тип 1	до 12/тип 3; 12…14,9/тип 2; 15..18/тип 1	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 10/тип 2; 10,1…15/тип 1	до 12/тип 3; 12…14,9/тип 2; 15..18/тип 1

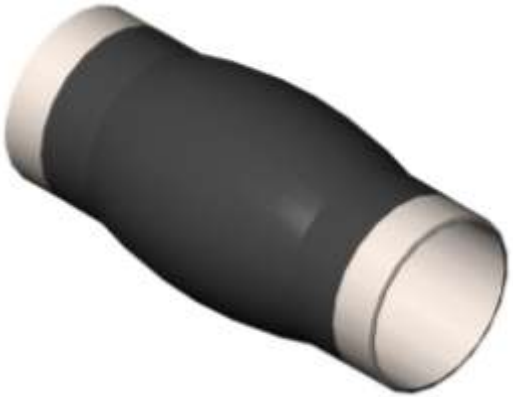
ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN500, Рраб=7,4;9,8;15,7, категория А2





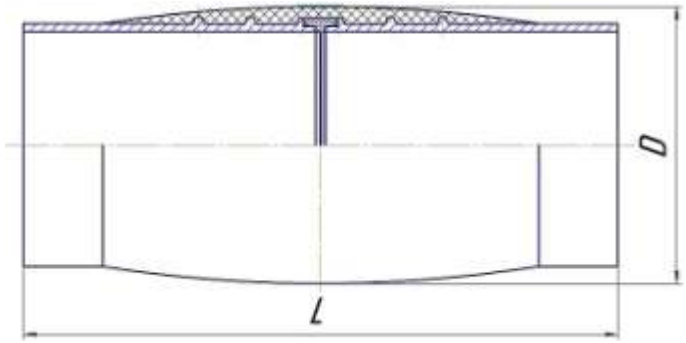


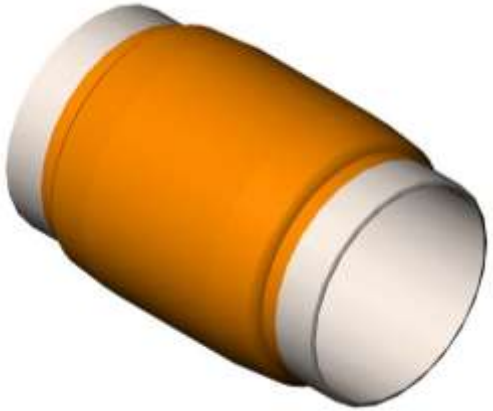
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1			УХЛ5 / У5		
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка			подземная установка		
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);			УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);		
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70			-20…+70		
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	7,4/75	9,8/100	15,7/160	7,4/75	9,8/100	15,7/160
Наружный диаметр патрубка, мм	530					
Толщина стенки патрубка	12	15	18	12	15	18
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	670	656	677	670	656	677
Габаритная длина ВЭИ, L	1320					
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014			PROTEGOL UR-COATING 32-55H		
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	634	774	870	634	774	870
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	73	89	105	73	89	105
*Масса ВЭИ, кг	390	455	528	390	455	528
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 10/тип 2; 10,1…15/тип 1	до 12/тип 3; 12…14,9/тип 2; 15..18/тип 1	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 10/тип 2; 10,1…15/тип 1	до 12/тип 3; 12…14,9/тип 2; 15..18/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN600, Рраб=7,4;9,8, категория А



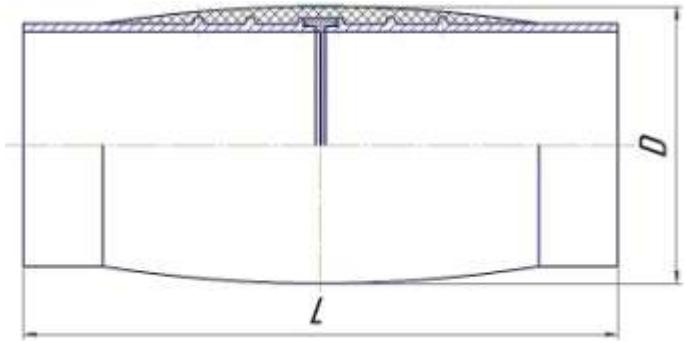
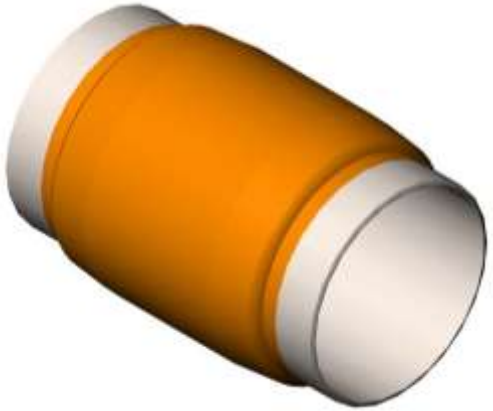


Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	7,4/75	9,8/100	7,4/75	9,8/100
Наружный диаметр патрубка, мм	630			
Толщина стенки патрубка	12	15	12	15
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	732	741	732	741
Габаритная длина ВЭИ, L	1400			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	476	576	476	576
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	85	105	85	105
*Масса ВЭИ, кг	400	480	400	480
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 10/тип 2; 10,1…15/тип 1	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 10/тип 2; 10,1…15/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

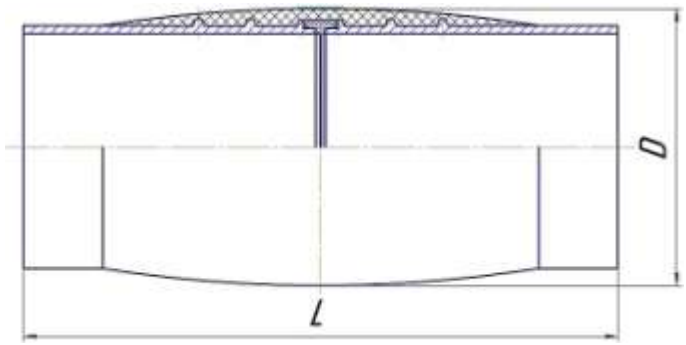
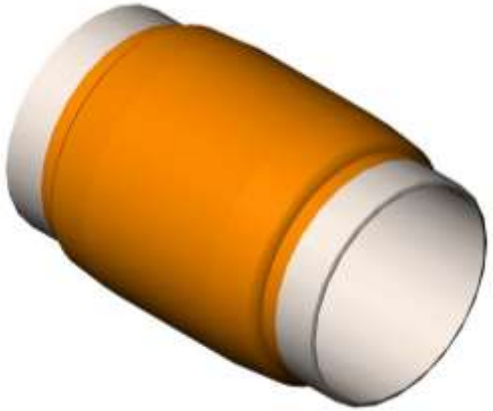
ВЭИ DN600, Рраб=7,4;9,8, категория А2

				
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	7,4/75	9,8/100	7,4/75	9,8/100
Наружный диаметр патрубка, мм	630			
Толщина стенки патрубка	12	15	12	15
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	770	748	770	748
Габаритная длина ВЭИ, L	1400			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	879	1073	879	1073
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	104	128	104	128
*Масса ВЭИ, кг	480	580	480	580
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 10/тип 2; 10,1…15/тип 1	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 10/тип 2; 10,1…15/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

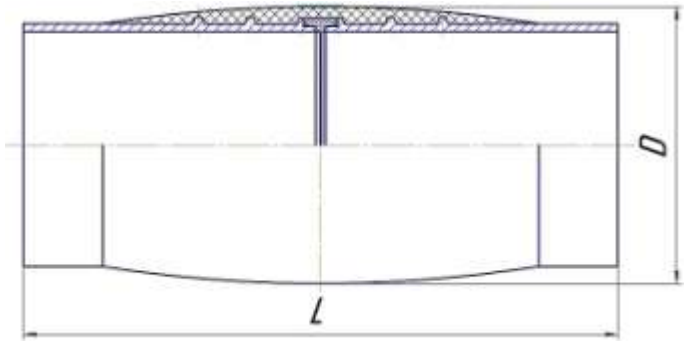
ВЭИ DN600, Рраб=15,7, категория А1

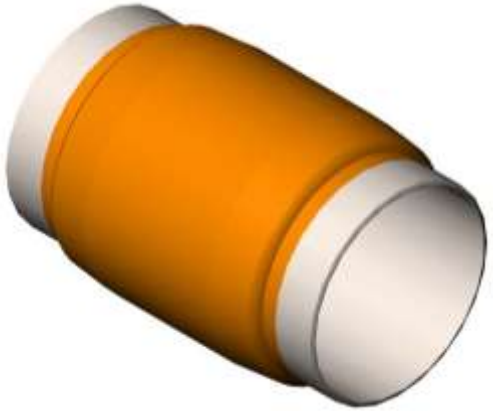
		
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1	УХЛ5 / У5
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка	подземная установка
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);	УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70	-20…+70
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	15,7/160	
Наружный диаметр патрубка, мм	630	
Толщина стенки патрубка	22	
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	808	
Габаритная длина ВЭИ, L	1400	
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014	PROTEGOL UR-COATING 32-55H
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	1173	
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	148	
*Масса ВЭИ, кг	790	
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 14,6/тип 3; 14,7…19/тип 2;19..22/тип 1	

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN700, Рраб=7,4;9,8, категория А



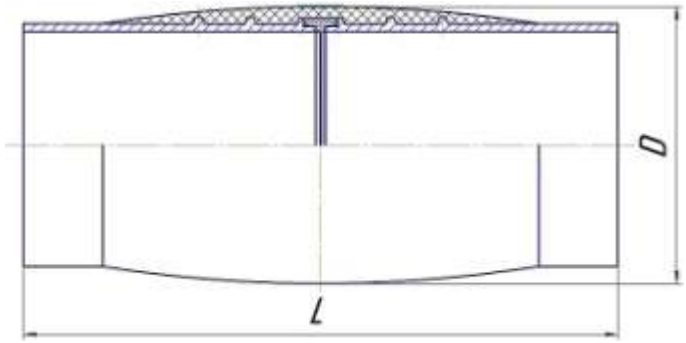


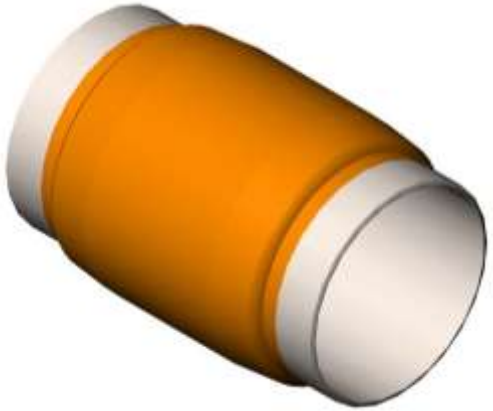
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	7,4/75	9,8/100	7,4/75	9,8/100
Наружный диаметр патрубка, мм	720			
Толщина стенки патрубка	12	15	12	15
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	822	831	822	831
Габаритная длина ВЭИ, L	1400			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	594	717	594	717
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	112	138	112	138
*Масса ВЭИ, кг	495	635	495	635
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 10/тип 2; 10,1…15/тип 1	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 10/тип 2; 10,1…15/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN700, Рраб=7,4;9,8, категория А2



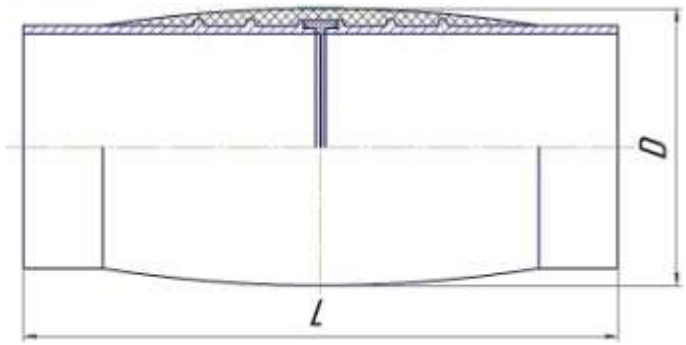
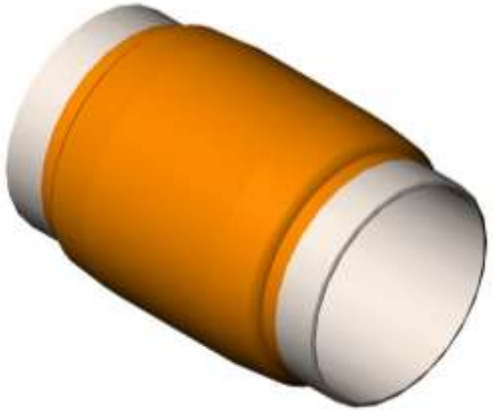


Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	7,4/75	9,8/100	7,4/75	9,8/100
Наружный диаметр патрубка, мм	720			
Толщина стенки патрубка	12	15	12	15
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	860	882	860	882
Габаритная длина ВЭИ, L	1400	1500	1400	1500
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	1124	1370	1124	1370
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	137	170	137	170
*Масса ВЭИ, кг	600	850	600	850
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 10/тип 2; 10,1…15/тип 1	до 8/тип 2; 8…12/тип 1	до 10/тип 2; 10,1…15/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

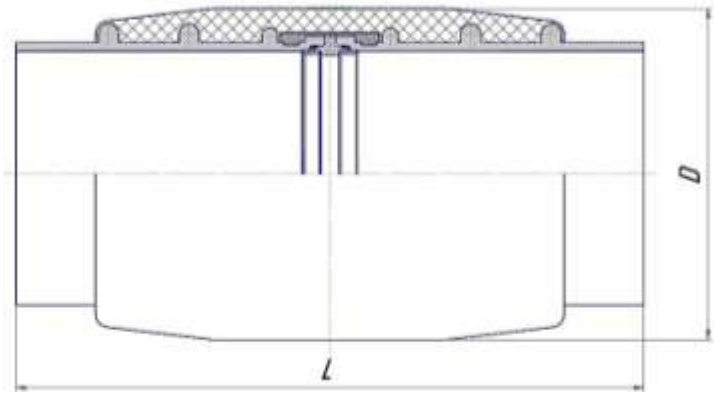
ВЭИ DN700, Рраб=24,5, категория А, А1

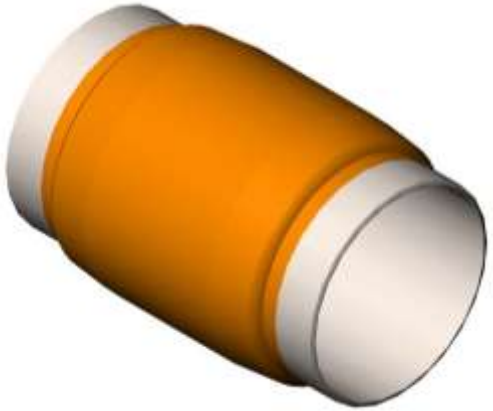
				
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Категория ВЭИ	А	А1	А	А1
Наружный диаметр патрубка, мм	720			
Толщина стенки патрубка	20			
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	860	890	860	890
Габаритная длина ВЭИ, L	1500			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	986	1436	986	1436
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	180			
*Масса ВЭИ, кг	885	980	885	980
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 13,3/тип 3; 13,4…17/тип 2;17..20/тип 1			

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN800, Рраб=7,4;9,8, категория А



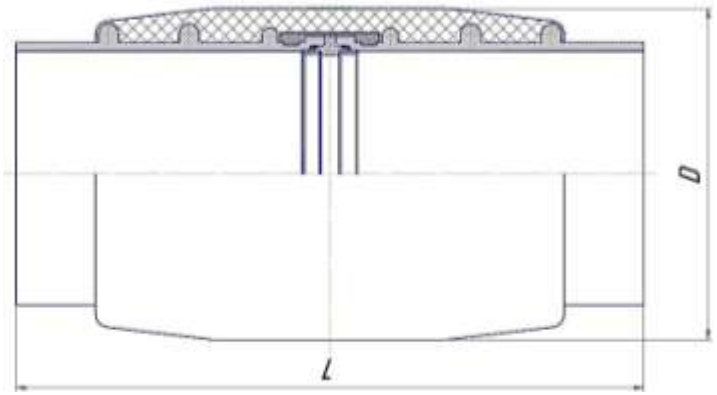


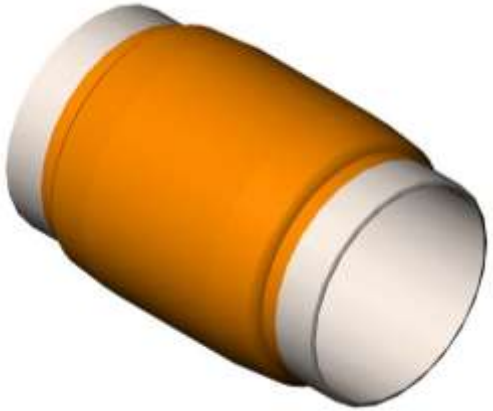
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	7,4/75	9,8/100	7,4/75	9,8/100
Наружный диаметр патрубка, мм	820			
Толщина стенки патрубка	14	18	14	18
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	930	980	930	980
Габаритная длина ВЭИ, L	1500			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	907	1139	907	1139
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	169	207	169	207
*Масса ВЭИ, кг	710	915	710	915
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 9,5/тип 2; 9,5…14/тип 1	до 12/тип 3; 12…14,9/тип 2; 15..18/тип 1	до 9,5/тип 2; 9,5…14/тип 1	до 12/тип 3; 12…14,9/тип 2; 15..18/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN800, Рраб=7,4;9,8, категория А2



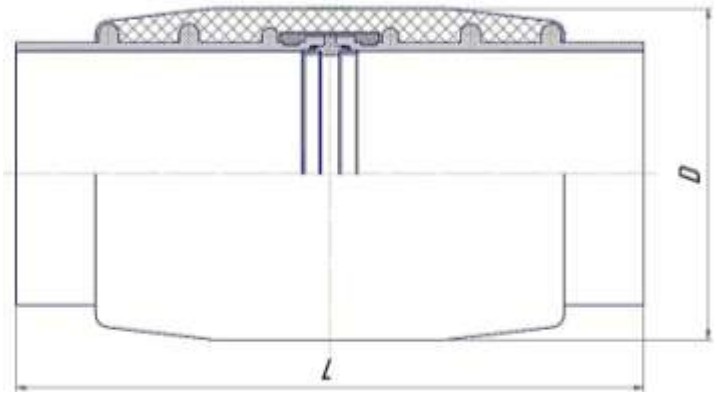
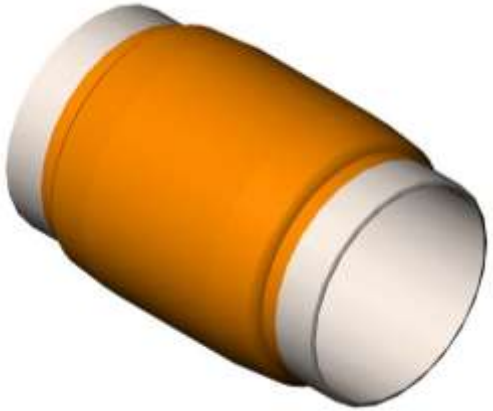


Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	7,4/75	9,8/100	7,4/75	9,8/100
Наружный диаметр патрубка, мм	820			
Толщина стенки патрубка	14	18	14	18
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	980	1012	980	1012
Габаритная длина ВЭИ, L	1500			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	1708	2155	1708	2155
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	207	262	207	262
*Масса ВЭИ, кг	870	1200	870	1200
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 9,5/тип 2; 9,5…14/тип 1	до 12/тип 3; 12…14,9/тип 2; 15..18/тип 1	до 9,5/тип 2; 9,5…14/тип 1	до 12/тип 3; 12…14,9/тип 2; 15..18/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

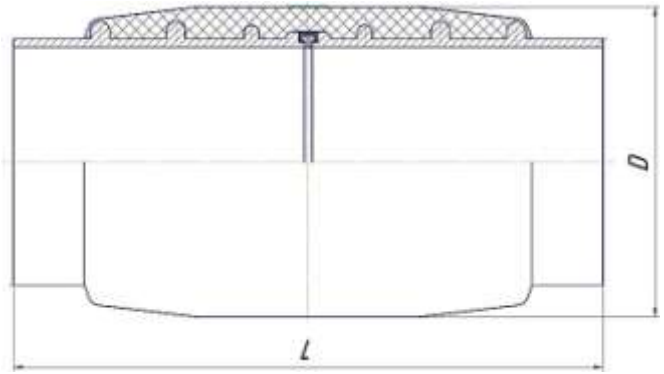
ВЭИ DN800, Рраб=12,2, категория А, А1

				
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Категория ВЭИ	А	А1	А	А1
Наружный диаметр патрубка, мм	820			
Толщина стенки патрубка	21			
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	960	1000	960	1000
Габаритная длина ВЭИ, L	1600			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	1306	1923	1306	1923
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	247	247	247	247
*Масса ВЭИ, кг	1170	1320	1170	1320
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 14/тип 3; 14…17,9/тип 2; 18..21/тип 1			

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN1000, Рраб=7,4;9,8, категория А

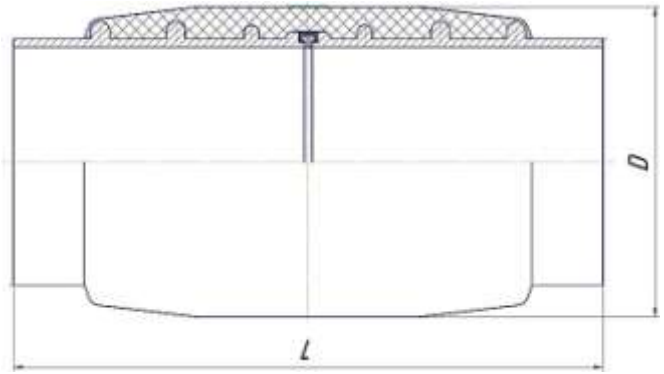


Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	7,4/75	9,8/100	7,4/75	9,8/100
Наружный диаметр патрубка, мм	1020			
Толщина стенки патрубка	16	22	16	22
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	1144	1212	1144	1212
Габаритная длина ВЭИ, L	1500	1600	1500	1600
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	1551	2140	1551	2140
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	300	405	300	405
*Масса ВЭИ, кг	1090	1727	1090	1727
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	3..9,9/тип 3; 10…12,9/тип 2; 13…16/тип 1	до 14,6/тип 3; 14,7…19/тип 2;19..22/тип 1	3..9,9/тип 3; 10…12,9/тип 2; 13…16/тип 1	до 14,6/тип 3; 14,7…19/тип 2;19..22/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN1000, Рраб=7,4;9,8, категория А2

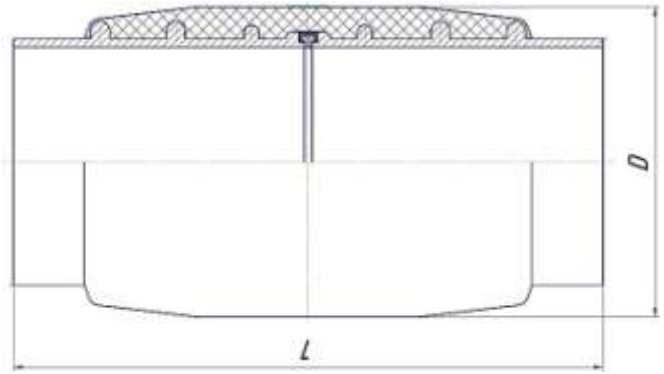


Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	7,4/75	9,8/100	7,4/75	9,8/100
Наружный диаметр патрубка, мм	1020			
Толщина стенки патрубка	16	22	16	22
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	1192	1240	1192	1240
Габаритная длина ВЭИ, L	1600			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	2973	4062	2973	4062
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	367	496	367	496
*Масса ВЭИ, кг	1285	1910	1285	1910
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	3..9,9/тип 3; 10…12,9/тип 2; 13…16/тип 1	до 14,6/тип 3; 14,7…19/тип 2;19..22/тип 1	3..9,9/тип 3; 10…12,9/тип 2; 13…16/тип 1	до 14,6/тип 3; 14,7…19/тип 2;19..22/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

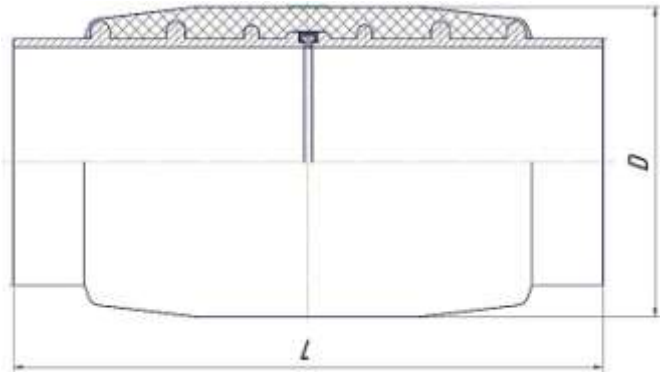
ВЭИ DN1000, Рраб=12,2; категория А, А1

				
Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Категория ВЭИ	А	А1	А	А1
Наружный диаметр патрубка, мм	1020			
Толщина стенки патрубка	27			
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	1190	1230	1190	1230
Габаритная длина ВЭИ, L	1650			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	2590	3810	2590	3810
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	490			
*Масса ВЭИ, кг	1965	2170	1965	2170
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 18/тип 3; 18…23,9/тип 2; 24..27/тип 1			

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN1200, Рраб=7,4; 9,8; 12,2 категория А

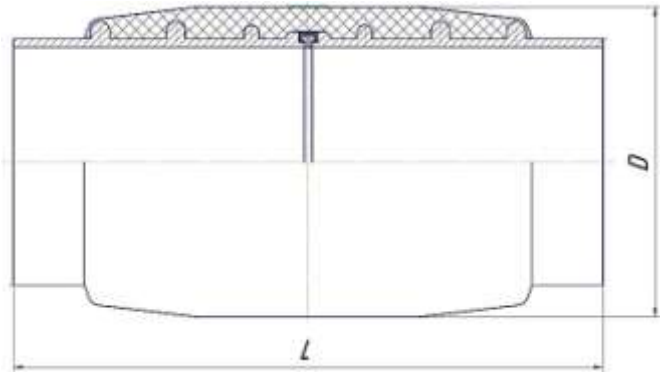


Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1			УХЛ5 / У5		
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка			подземная установка		
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);			УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);		
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70			-20…+70		
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	7,4/75	9,8/100	12,2/125	7,4/75	9,8/100	12,2/125
Наружный диаметр патрубка, мм	1220					
Толщина стенки патрубка	21	27	31	21	27	31
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	1360	1412	1410	1360	1412	1410
Габаритная длина ВЭИ, L	1500	1600	1650	1500	1600	1650
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014			PROTEGOL UR-COATING 32-55H		
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	3020	3800	4254	3020	3800	4254
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	560	710	807	560	710	807
*Масса ВЭИ, кг	1765	2356	2740	1765	2356	2740
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 14/тип 3; 14…17,9/тип 2; 18..21/тип 1	до 18/тип 3; 18…23,9/тип 2; 24..27/тип 1	до 20,6/тип 3; 20,7…28/тип 2; 28..31/тип 1	до 14/тип 3; 14…17,9/тип 2; 18..21/тип 1	до 18/тип 3; 18…23,9/тип 2; 24..27/тип 1	до 20,6/тип 3; 20,7…28/тип 2; 28..31/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN1200, Рраб=7,4;9,8, категория А1

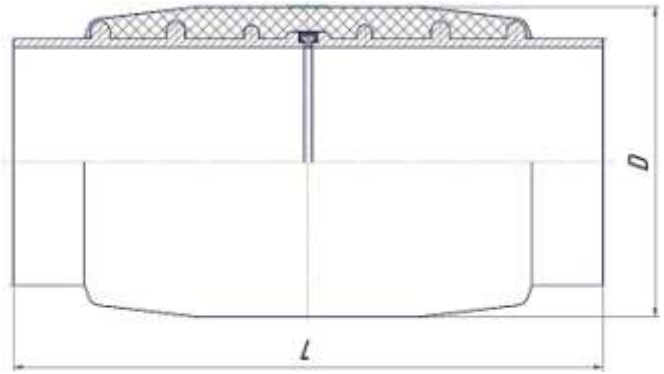


Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	7,4/75	9,8/100	7,4/75	9,8/100
Наружный диаметр патрубка, мм	1220			
Толщина стенки патрубка	21	27	21	27
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	1400	1430	1400	1430
Габаритная длина ВЭИ, L	1600	1650	1600	1650
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	4421	5569	4421	5569
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	560	710	560	710
*Масса ВЭИ, кг	2080	2620	2080	2620
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 14/тип 3; 14…17,9/тип 2; 18..21/тип 1	до 18/тип 3; 18…23,9/тип 2; 24..27/тип 1	до 14/тип 3; 14…17,9/тип 2; 18..21/тип 1	до 18/тип 3; 18…23,9/тип 2; 24..27/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN1400, Рраб=7,4;9,8, категория А

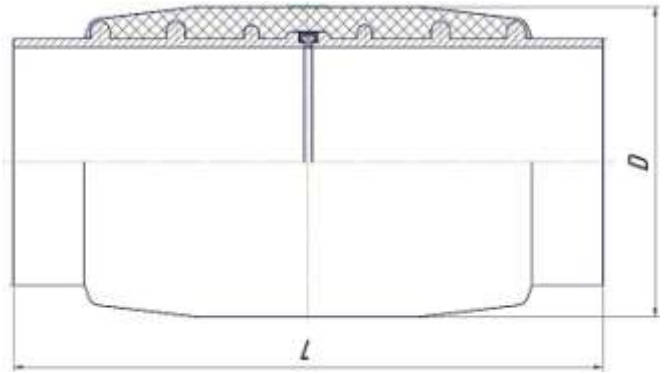


Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	7,4/75	9,8/100	7,4/75	9,8/100
Наружный диаметр патрубка, мм	1420			
Толщина стенки патрубка	24	32	24	32
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	1580	1610	1580	1610
Габаритная длина ВЭИ, L	1650			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	4645	6132	4645	6132
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	868	1138	868	1138
*Масса ВЭИ, кг	2380	3270	2380	3270
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 16/тип 3; 16…21/тип 2; 21..24/тип 1	до 21,3/тип 3; 23,4…29/тип 2; 29..32/тип 1	до 16/тип 3; 16…21/тип 2; 21..24/тип 1	до 21,3/тип 3; 23,4…29/тип 2; 29..32/тип 1

ГАЗКОМПОЗИТ

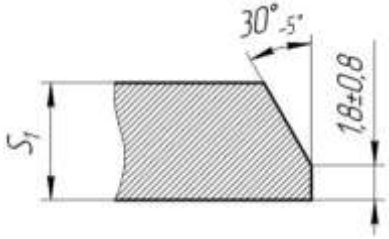
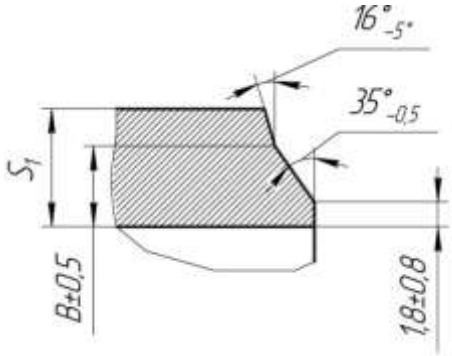
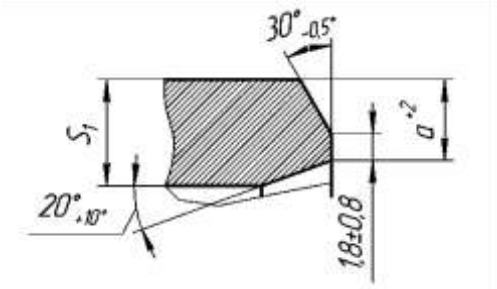
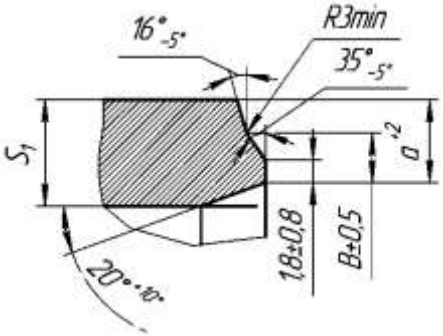
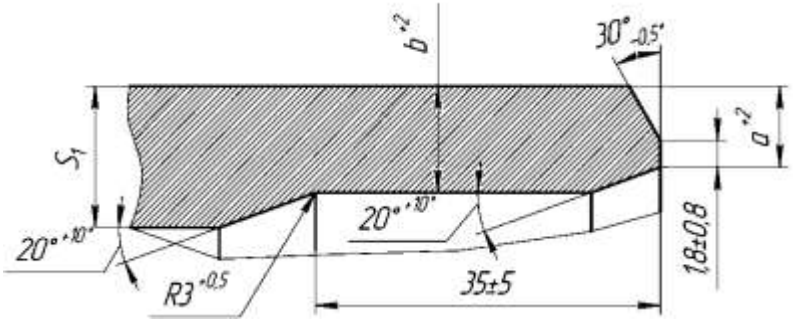
ГАЗПРОМ ОРГЭНЕРГОГАЗ

ВЭИ DN1400, Рраб=7,4;9,8, категория А1



Климатическое исполнение	УХЛ1 / У1		УХЛ5 / У5	
Вид установки (надземно/подземно)	надземная установка		подземная установка	
Температура окружающей среды	УХЛ1(-60…+45); У1(-40…+45);		УХЛ5(-60…+45); У5(-40…+45);	
Температурный диапазон эксплуатации (стенки трубопровода)	-40…+70		-20…+70	
Рабочее давление, МПа/кг/см^2	7,4/75	9,8/100	7,4/75	9,8/100
Наружный диаметр патрубка, мм	1420			
Толщина стенки патрубка	24	32	24	32
Габаритный диаметр ВЭИ, D, мм	1620	1644	1620	1644
Габаритная длина ВЭИ, L	1650			
Тип наружного покрытия	СпецПротект 110 ТУ 2313-024-81433175-2014		PROTEGOL UR-COATING 32-55H	
Допустимый эксплуатационный изгибающий момент, $М^{изг}_{эксп}$, кНм	6816	8977	6816	8977
Допустимый эксплуатационный крутящий момент, $М^{кр}_{эксп}$, кНм	868	1138	868	1138
*Масса ВЭИ, кг	2700	3362	2700	3362
Толщина стенки трубопровода / тип фаски (см. Приложение 1)	до 16/тип 3; 16…21/тип 2; 21..24/тип 1	до 21,3/тип 3; 23,4…29/тип 2; 29..32/тип 1	до 16/тип 3; 16…21/тип 2; 21..24/тип 1	до 21,3/тип 3; 23,4…29/тип 2; 29..32/тип 1

Приложение 1. Присоединительные размеры патрубков ВЭИ в зависимости от толщины стенки примыкающего трубопровода

Соотношение толщины стенок патрубков и трубопроводов	Тип соединения	Размеры		
		S до 15мм включительно	S более 15мм	Значение B
S_1<S S_1-S<2,5 ПриS_1≤12 S_1-S<3 При S_1>12	I			- 9мм для S=15÷19; - 10мм для S=19÷21,5; - 12мм для S=21,5÷32,0
S+2,5<S_1≤1,5S ПриS_1≤12 S+3< S_1≤1,5S При S_1>12	II			
S_1>1,5S	III		Примечания: S и S_1- толщины стенок трубопровода и патрубка соответственно, в мм. $a=(S+\Delta)^{+2}$, где Δ= (Dпатр-Dн)/2, DпатриDн – фактический и номинальный наружный диаметры патрубка соответственно, в мм. При Dпатр в пределах допуска по ТУ принять Δ=0 b=(1.0S…1,5S), рекомендуется принимать b=1,4S При назначении III типа соединения провести корректировку рабочего давления ВЭИ (при необходимости), в соответствии с размером b.	

ГАЗКОМПОЗИТ

ОРГЭНЕРГОГАЗ

Приложение 2. Перечень разрешительных документов на вставки элктроизолирующие производства ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ» по ТУ 24.20.40-037-05015070-2017

СДС ТБ

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
в области промышленной безопасности «Технология Безопасности»
Регистрационный № RU.31640.04СТБ0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

требованиям промышленной безопасности **№СДС.ТБ.001.ТУ.00011**

Выдан органом по сертификации продукции:
Общество с ограниченной ответственностью «Региональный промышленный центр» Место нахождения: 121359, город Москва, улица Маршала Тимошенко, дом 4, помещение II, комната 3; рег. № СДС RU.ТБ.ОС.0001; телефон: (495) 989-12-49, факс: (495) 989-12-49

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО
Оборудование (техническое устройство, материал): Вставки электроизолирующие неразъемные для трубопроводов по ТУ 24.20.40-037-05015070-2017. Серийный выпуск

Код ОКПД2: 24.20.40.000

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «ГАЗКОМПОЗИТ»
614014, Российская Федерация, город Пермь, улица Новозвягинская, дом 59
ИНН 5906036319, ОГРН 1025901364279
Телефон: (342) 263-16-12, 263-17-30; факс: (342) 262-63-07, E-mail: mail@gazkompozit.ru

Заявитель: Закрытое акционерное общество «ГАЗКОМПОЗИТ»
614014, Российская Федерация, город Пермь, улица Новозвягинская, дом 59
ИНН 5906036319, ОГРН 1025901364279
Телефон: (342) 263-16-12, 263-17-30; факс: (342) 262-63-07, E-mail: mail@gazkompozit.ru

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ: Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности»; Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности для опасных производственных объектов магистральных трубопроводов»; Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления».

Основание выдачи сертификата:
1. Заключение экспертизы промышленной безопасности ООО «РПЦ» (лицензия ФСЭТАН от 03.02.2017 г. № ДЭ-00-016415) № 010-ТУ/ТБ-2017 от 28.08.2017г.
2. Сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС RU.АГ35.Н02336 от 15.03.2017г.

Условия применения и дополнительная информация:
1.Применение поставляемого оборудования в соответствии с требованиями эксплуатационных документов изготовителя и нормативно-технических документов в области промышленной безопасности Российской Федерации.

Срок действия сертификата: с 28.08.2017г. по 27.08.2022г. включительно

Руководитель органа по сертификации _____ подпись /В.Х. Кажаев/ инициалы, фамилия

Эксперт _____ подпись /М.Ю. Окрушко/ инициалы, фамилия

М.П.

000 026

ГАЗКОМПОЗИТ

ОРГЭНЕРГОГАЗ

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

ЕАС

№ ТС RU C-RU.AB29.B.17280

Серия RU № 0644546

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ "ЛСМ" ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТРАНСКОНСАЛТИНГ", место нахождения: Российская Федерация, 117036, город Москва, улица Дмитрия Ульянова, дом 9/11, корпус 2. Адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 121170, город Москва, Кутузовский проспект, дом 36, строение 4, регистрационный номер аттестата аккредитации № РОСС RU.0001.11АВ29, дата регистрации 09.08.2016, номер телефона: +7(495) 9846339, адрес электронной почты: sert@lcmg.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество "ГАЗКОМПОЗИТ". Место нахождения: 614014, Пермский край, город Пермь, улица Новозвягинская, дом 59, Российская Федерация. Основной государственный регистрационный номер: 1025901364279. Телефон: (342) 263-16-12; 263-17-30, адрес электронной почты: mail@gazkompozit.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество "ГАЗКОМПОЗИТ". Место нахождения: 614014, Пермский край, город Пермь, улица Новозвягинская, дом 59, Российская Федерация.

ПРОДУКЦИЯ Элементы оборудования, выдерживающие воздействие давления: вставки электроизолирующие неразъемные для трубопроводов номинальный диаметр свыше 100 до 1400, максимально допустимое рабочее давление от 3,5 до 32 МПа, рабочая среда группы 1 (газ), 3-я категория оборудования согласно Таблице №6 Приложения №1 к ТР ТС 032/2013. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 24.20.40-037-05015070-2017. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8546 90 900 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний №24Н/Н-16.02/18 от 16.02.2018 года, выданный Испытательным центром "Certification Group" ИЛ "HARD GROUP" Общества с ограниченной ответственностью "Трансконсалтинг" аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21ЩИ01, комплекта документов, сформированных согласно п. 45 ТР ТС 032/2013: копия ТУ 24.20.40-037-05015070-2017; копия обоснования безопасности 24.20.40-037-05015070-2017; копия паспорта ГК.097-0265.000 ПС; копия руководства (инструкции) по эксплуатации ГК.097.230 РЭ; копия чертежа 530ГК.097-0309.000СБ; копия результата прочностного расчета ГК.097-2223.000 РР; данные о применяемых материалах, сварочных материалах, о способах и параметрах режимов сварки и термической обработке, методах и результатах неразрушающего контроля; документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя (аттестаты сварщиков и специалистов по НК. Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 356-80 "Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Условия хранения, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 16.02.2018 **ПО** 15.02.2023 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации — (подпись) — Спивак Василий Иванович (инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) — (подпись) — Зарубкин Станислав Владиславич (инициалы, фамилия)

ГАЗКОМПОЗИТ

ОРГЭНЕРГОГАЗ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

Добровольная сертификация

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АГ35.Н02336

Срок действия с 15.03.2017 по 14.03.2020

№ 2247136

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью "Центр Сертификации "СертПромТест". Место нахождения: 117292, Российская Федерация, город Москва, улица Профсоюзная, дом 26/44, Помещение II, комната 1. Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, улица Летниковская, дом 10, строение 2. Телефон:+74993462085, факс:+74993462085, Адрес электронной почты: info@sertpromtest.ru. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11АГ35

ПРОДУКЦИЯ ВСТАВКИ ЭЛЕКТРОИЗОЛИРУЮЩИЕ НЕРАЗЪЕМНЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ DN10 ÷ DN1400 PN 16 ÷ 320
ТУ 24.20.40-037-05015070-2017
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):
034-2014 (КПЕС 2008)
24.20.40.000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 24.20.40-037-05015070-2017

код ТН ВЭД России:
8546 90

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «ГАЗКОМПОЗИТ»
Адрес: 614014, г. Пермь, ул. Новозвягинская, 59
Телефон: +7(342) 263-16-12, Факс: +7(342) 262-63-07, E-mail: mail@gazkompozit.ru, ИНН: 5906036319

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Закрытое акционерное общество «ГАЗКОМПОЗИТ»
Адрес: 614014, г. Пермь, ул. Новозвягинская, 59
Телефон: +7(342) 263-16-12, Факс: +7(342) 262-63-07, E-mail: mail@gazkompozit.ru, ИНН: 5906036319

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 323-03/10-КТ от 14.03.2017 года, выданного испытательной лабораторией «Контрольтест» Общества с ограниченной ответственностью «НАУЧНО – ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР», регистрационный № РОСС RU.04ИДЮ0.001.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3.

М.П.

Руководитель органа _____ (подпись) Я.А. Бородина (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) С.П. Павлов (инициалы, фамилия)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ГАЗКОМПОЗИТ

ОРГЭНЕРГОГАЗ

СейсмоБезопасность
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

Система добровольной сертификации
в области сейсмостойкости, виброустойчивости, вибропрочности, стойкости к климатическим воздействующим факторам

119311, г.Москва, ул. Крупской, д.8, корп. 3

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Серия 001 № 60

Выдан

Закрытое акционерное общество «ГАЗКОМПОЗИТ»
Адрес: 614014, г. Пермь, ул. Новозвягинская, 59
Телефон: +7(342)263-16-12, Факс: +7(342)262-63-07, e-mail: mail@gazkompozit.ru

(наименование организации, получившей сертификат)

Настоящий сертификат удостоверяет, что оборудование
(наименование продукции)
Вставки электроизолирующие неразъемные для трубопроводов DN10÷DN1400 PN16÷320
ТУ 24.20.40-037-05015070-2017
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ
(наименование нормативного документы)

ГОСТ 17516.1-90, ГОСТ 30546.1-98, ГОСТ 30546.2-98, ГОСТ 30546.3-98 (исполнение сейсмостойкости 9 баллов по шкале MSK-64)

НА ОСНОВАНИИ
(наименование протокола испытаний, актов проверок)

Протокола испытаний №367-05/10-СТ, от 24.05.2017 года, Испытательная лаборатория (ИЛ) «Серт-Тест аттестат аккредитации №РОСС RU.04ИДЮ0.002 от 15.03.2017 г.

Орган по сертификации: **Общество с ограниченной ответственностью «СЕРТ И КО»**
Фактический адрес: **129085, г. Москва, ул. Б. Марьинская, д. 5**

Регистрационный номер: **СБ.ОС.003**

Дата регистрации: **24.05.2017 г.**

Срок действия сертификата: **23.05.2020 г.**

Руководитель органа
по сертификации Крестников А.Н.
(ФИО)

Крестников
(подпись)

М.П.

Москва

ГАЗКОМПОЗИТ

ОРГЭНЕРГОГАЗ

IGC

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ИНТЕРГАЗСЕРТ
РОСС RU.31570.04ОГН0

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА
Ассоциации по сертификации «Русский Регистр»
№ ОГН1.RU.1401
Российская Федерация, 191014, Санкт-Петербург, Литейный пр., д. 45/8, лит. А, пом. 6Н
тел.: (812) 670-90-01, факс: (812) 670-90-02, e-mail: rr-head@rusregister.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГН1.RU.1401.К00006 К 00123

Срок действия с **10.12.2018** по **09.12.2021**

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН :

Закрытому акционерному обществу
«ГАЗКОМПОЗИТ»
(ЗАО «ГАЗКОМПОЗИТ»)

АДРЕС :
Российская Федерация, 614014, г. Пермь,
ул. Новозвягинская, д. 59, а/я 48
тел.: +7 (342) 263-16-12, факс: +7 (342) 262-63-07, e-mail: mail@gazkompozit.ru

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:

Система менеджмента качества применительно к разработке, проектированию, производству, поставке вставок электроизолирующих

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
СТО Газпром 9001-2012

Разъяснения, касающиеся области распространения сертификата соответствия, могут быть получены в ОС или ЦОС ИНТЕРГАЗСЕРТ

Руководитель органа по сертификации подпись **А.В. Владимирцев** инициалы, фамилия

М.П.

Эксперт подпись **А.Е. Шмакалов** инициалы, фамилия